

BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING

TENDENCIAS

EN LA INDUSTRIA

REVISTA CORPORATIVA



**MISA METAL PROCESSING GUANAJUATO,
INVIERTE 15 MDD EN SU SEGUNDA PLANTA Y SE
COLOCA A LA VANGUARDIA EN PRODUCCIÓN
DE ACERO ELÉCTRICO AUTOMOTRIZ**



**XENON FORTALECE SU PRESENCIA
EN AMÉRICA DEL NORTE**

Nueva sede de ventas y servicio en Charlotte, Carolina del Norte



MARQUARDT

100 YEARS
Confidence in Tomorrow

**MARQUARDT
MÉXICO RECIBE
RECONOCIMIENTO Q1**

**Mubea INAUGURA
SU PLANTA DE PRODUCCIÓN
DE TUBOS DE ACERO DE PRECISIÓN**



BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING

SÍGUENOS EN **LinkedIn**

info@revistatendencias.com.mx
www.revistatendencias.com.mx



CONTENIDO

Dirección General
Gabriela Rodríguez Arjona

Colaboración
Norma Martínez

Subdirección
Andrea Gabriela Ramírez

Diseño
Juan Carlos Espinosa



EN LA INDUSTRIA TENDENCIAS REVISTA CORPORATIVA. Editor responsable Gabriela Rodríguez Arjona, TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. Boulevard Universitario No. 399 Local 21, Colonia Juriquilla, Santiago de Querétaro, C.P. 76230, Querétaro, Qro. Tel. (442) 207 68 49 Publicación bimestral. CERTIFICADO DE RESERVA DE DERECHOS AL USO EXCLUSIVO 04-2008-022617405400-102 CERTIFICADO DE LICITUD DE TÍTULO Y LICITUD DE CONTENIDO EN TRÁMITE. SE PROHIBE LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTA REVISTA SIN EL PERMISO ESCRITO DE SU EDITORA. LOS ARTÍCULOS FIRMADOS SON RESPONSABILIDAD DE LOS AUTORES Y NO NECESARIAMENTE EL PUNTO DE VISTA DE ESTA EDITORIAL.



100 YEARS
Confidence in Tomorrow

MARQUARDT MÉXICO RECIBE RECONOCIMIENTO Q1



Mubea

MUBEA INAUGURA SU PLANTA DE PRODUCCIÓN DE TUBOS DE ACERO DE PRECISIÓN

FORVIA



INAUGURÓ LA EXPANSIÓN DE SU PLANTA EN APASEO EL GRANDE, GUANAJUATO



Expansión con visión y liderazgo femenino



Magna aumenta el despliegue del sistema de monitoreo de conductores y ocupantes en China, para un OEM con sede en Alemania



Con una inversión de 60 millones de dólares y la generación de 200 empleos directos, se inauguró la planta de la empresa Kirchhoff Automotive



XENON FORTALECE SU PRESENCIA EN AMÉRICA DEL NORTE



MISA METAL PROCESSING GUANAJUATO, INVIERTE 15 MDD EN SU SEGUNDA PLANTA Y SE COLOCA A LA VANGUARDIA EN PRODUCCIÓN DE ACERO ELÉCTRICO AUTOMOTRIZ



YOKOHAMA INVIERTE 464 MILLONES DE PESOS EN LA EXPANSIÓN DE SUS INSTALACIONES EN AGUASCALIENTES



DIEHL Aviation

Inaugura Mauricio Kuri planta Diehl Aviation en Querétaro



Fortalece Bombardier su presencia en Querétaro con inversión de 18 mdd



nexteer

NEXTEER INAUGURA CENTRO TÉCNICO

MARQUARDT MÉXICO RECIBE RECONOCIMIENTO Q1

Por: Gabriela Rodríguez

Con gran entusiasmo y en un ambiente de orgullo compartido, MARQUARDT MÉXICO celebró la entrega del reconocimiento Q1 por parte de FORD, distinción que se otorga únicamente a los proveedores que cumplen con los más altos estándares de calidad en la industria automotriz.

Durante la ceremonia, colaboradores de la planta dieron la bienvenida a representantes de STA FORD, compañeros y amigos, en un evento que destacó la calidad, la excelencia, el esfuerzo y la disciplina de todo el equipo. “Este es un día para agradecer y reconocer la dedicación de cada colaborador que hizo posible este gran logro. Se trata de un éxito

conjunto que fortalece la alianza entre FORD y MARQUARDT MÉXICO, y reafirma nuestro compromiso con la innovación, la calidad y la excelencia en cada entrega”, señalaron los anfitriones.

Este reconocimiento no solo celebra lo alcanzado, sino que impulsa a seguir construyendo nuevos logros en una relación sólida y en constante crecimiento.

Así, dieron paso a la primera intervención, que estuvo a cargo del Ing. Martin Sauter Gerente General de MARQUARDT MEXICO, dijo; “Hoy es un día muy importante, hoy es el día que nuestra planta recibe la certificación Q1 de Ford, y para mí es un honor ser parte de ello. Además, quiero compartirles que también es uno de los momentos más destacados en los 20 años que llevo colaborando con Marquardt, pues es la primera planta de todo el Grupo Marquardt en obtener tal reconocimiento.

La certificación Q1 no es solo un premio, sino también una validación de nuestra capacidad para cumplir y superar los altos estándares de calidad de Ford. Los criterios para la certificación Ford Q1 se centran en la demostración de excelencia continua en calidad, entrega, sistemas capaces, gestión de materiales,



mejora continua, y procesos de manufactura, superando los estándares de la industria para asegurar la satisfacción del cliente y el más alto desempeño en las áreas críticas de operaciones.

Desde luego, nuestro agradecimiento a Ford que nos ha permitido crecer, implementar procesos que nos hacen mejorar. Esta certificación también fortalece nuestra alianza y abre nuevas oportunidades de colaboración futura. Nos enorgullece ser uno de los principales proveedores de Ford y estamos conscientes que adquirimos el reto de mantener ese compromiso con la calidad y la excelencia, en cada entrega de nuestros productos.

Quisiera agradecer a todos los colaboradores que contribuyeron a este reconocimiento. Su compromiso y pasión por la calidad son clave para nuestro éxito. Un agradecimiento especial también para nuestro equipo de Gestión de Calidad, cuya excelente preparación e implementación hicieron posible esta certificación.

Celebremos este gran logro y sigamos trabajando juntos para cumplir y



superar los estándares Q1. Juntos, construiremos un futuro aún más exitoso. ¡Enhorabuena y muchas gracias a todos!"

En su intervención el Ing. Erick Arroyo, Site STA Engineer de Ford dijo: “Quiero felicitarlos por este logro, porque cada día es un reto. Lo que sigue es continuar trabajando porque lo más difícil es mantenerlo. Los retos son constantes, la mejora continua y el esfuerzo diario son un reto mayor. ¡Felicidades a todos!"

Por su parte el Ing. Omar Román Gerente de Calidad, señaló: “Este reconocimiento es algo que buscamos por mucho tiempo, hasta que recibimos el apoyo por parte de ustedes fue posible. Un agradecimiento a todo el equipo porque este es el resultado del trabajo y del esfuerzo de cada uno de ustedes con el apoyo de su área de liderazgo y no sería posible sin el apoyo de los que están atrás de nosotros, el apoyo de nuestras familias, que nos permiten de repente pasar un poco más de tiempo en la planta y darnos un consejo o ayudarnos para que las cosas sucedan, ellos son parte importante de este logro. Muchas gracias también a todo el equipo gerencial por su apoyo y brindarnos los recursos y la confianza para que esto suceda.

Recibir este reconocimiento en el mismo año en que Marquardt celebra cien años de historia en el mundo y FORD conmemora su centenario en México, representa un orgullo que reafirma nuestra relación de confianza, excelencia y compromiso con la industria automotriz.”

Posteriormente se procedió a la recepción del Reconocimiento Q1 por parte de Ford para después salir al área de estacionamiento donde se izó la bandera en presencia de todos los invitados y colaboradores.

En el evento estuvieron presentes: Ing. Martin Sauter, Gerente de Planta de Marquardt México, Ing. Erick Arroyo, Site STA Engineer de FORD, Ing. Carlos Bucio, Interior Soft Trim STA Manager de FORD, Ing. Omar Román, Gerente de Calidad de Marquardt México, colaboradores y amigos de Marquardt México.





CON UNA INVERSIÓN DE 15.4 MDD HELLA INAUGURÓ LA EXPANSIÓN DE SU PLANTA EN APASEO EL GRANDE, GUANAJUATO

El presidente municipal, José Luis Oliveros Usabiaga, participó en la inauguración y corte de listón de la nueva planta. Con él, estuvieron Ángel David Ortiz Laguna, Director de Atracción de Inversiones de la Secretaría de Economía del Estado de Guanajuato, Xóchitl Grey Ramírez Verdugo, Gerente de Planta de HAM-E II, Jorge García Zavala, vicepresidente de Operaciones Norte y Sudamérica Hella Electrónicos, y Juan Manuel Aceves Amezcua, Representante Sindical CTM.

En su mensaje, el presidente Municipal de la demarcación celebró la expansión de HELLA, lo cual indicó que es muestra de la confianza que

tiene la empresa en Guanajuato. También, felicitó a quienes trabajan en la planta de Amexhé, pues dijo, su labor logró la ampliación de las instalaciones en una primera fase.

Xóchitl Grey Ramírez Verdugo, Gerente de Planta en Amexhe, también honró el trabajo de quienes operan ahí. Destacó que la ampliación representó una inversión de 15.4 millones de dólares, que se suman a los 46.5 millones de dólares invertidos desde su inauguración en el 2018.

«Invertir en una localidad 61.9 millones de dólares para seguir impulsando su crecimiento, es una

muestra indudable de la confianza de HELLA en su trabajo y la buena colaboración con las autoridades».

A detalle, la primera fase de ampliación de HAM-E II, consta de una construcción total de 6,600 metros cuadrados (3,800 metros cuadrados de producción; 1,650 metros cuadrados que incluyen un nuevo espacio para servicio médico, nuevos laboratorios de calidad y espacios de oficina; 1,150 metros cuadrados de áreas de servicio, incluyendo un nuevo DOJO de entrenamiento y ampliación del estacionamiento.

Expansión con visión y liderazgo femenino

Con determinación y una visión clara del futuro, FORVIA HELLA avanza en su consolidación en México con una importante expansión de su planta ubicada en Apaseo el Grande Guanajuato, reflejo del compromiso de la compañía con la innovación, la tecnología y el desarrollo local.

Al frente de este crecimiento se encuentra la Ing. Xóchitl Grey Ramírez Verdugo, la primera mujer en asumir la gerencia de planta dentro de la empresa, una profesional que ha sabido combinar liderazgo técnico con una visión humana del trabajo industrial.

“La expansión representa el compromiso que FORVIA HELLA tiene con esta región, con nuestros clientes



y con el país”, afirma en entrevista. El proyecto responde al crecimiento sostenido que esta planta ha generado, a nuevos negocios y a la confianza que los clientes depositan en la compañía, la cual ha sido reconocida por mantenerse como un proveedor de vanguardia tecnológica incluso en contextos de mercado desafiantes.

El nuevo edificio duplica el espacio productivo, sumando 3,800 m² adicionales a la operación actual, ya completamente ocupada. Esta ampliación no solo permitirá instalar nuevas líneas de producción de módulos electrónicos, desde la fabricación de PCBs hasta pruebas finales, sino también incorporar tecnologías avanzadas, que incrementan la capacidad de respuesta ante las necesidades de los clientes de Norteamérica, incluidos los tres grandes fabricantes automotrices de Estados Unidos.

Más allá de la infraestructura, la gerente general subraya el impacto en la

comunidad local, pues el crecimiento traerá consigo la generación de nuevos empleos y oportunidades de desarrollo profesional. “Todo esto es resultado del trabajo y compromiso de nuestra gente. Si no hubiéramos tenido buenos resultados, la empresa no habría decidido invertir aquí”, asegura.

Con esta expansión, la empresa refuerza su estrategia global de fortalecer cada región para atender mejor a los clientes locales, apostando por una manufactura sustentable, eficiente y tecnológicamente avanzada.

El reto ahora será llenar el nuevo espacio con proyectos, líneas de producción y talento humano: “Nos toca instalar, arrancar y capacitar. Nuestro objetivo es seguir siendo una planta referente en sustentabilidad y nuevas tecnologías. Y, sobre todo, demostrar que, con liderazgo, compromiso y trabajo en equipo, seguimos construyendo el futuro de la industria desde México”.

Magna aumenta el despliegue del sistema de monitoreo de conductores y ocupantes en China, para un OEM con sede en Alemania

Magna, uno de los proveedores automotrices más grandes del mundo, está marcando su primer año completo de producción global a escala de su innovador Sistema de Monitoreo del Conductor (DMS), lanzado en China, para un OEM con sede en Alemania. Este hito comenzó con los volúmenes de lanzamiento iniciales en China y refleja el crecimiento acelerado de Magna en el mercado automotriz más grande del mundo.



La tecnología DMS de Magna está completamente integrada en el espejo interior del vehículo, utilizando sistemas avanzados de cámaras y sensores para monitorear la atención y el comportamiento del conductor en tiempo real. El sistema ayuda a detectar signos de distracción y somnolencia, alertando al conductor y apoyando la prevención de accidentes.

Su diseño único permite una integración discreta detrás del vidrio del espejo, lo que reduce la intrusión visual para los conductores al tiempo que ofrece flexibilidad de estilo a los fabricantes de automóviles y respalda el cumplimiento de las normas de seguridad en evolución.

"Nuestro DMS integrado en el espejo ha demostrado su eficacia a nivel mundial, y estamos orgullosos de verlo escalar con un OEM alemán líder", dijo Matteo Del Sorbo, presidente de Mecatrónica, Espejos e Iluminación de Magna. "Este hito refleja nuestro compromiso con la innovación en seguridad y nuestra capacidad para ofrecer tecnologías avanzadas a los clientes".

La arquitectura escalable del sistema permite la adaptación a diferentes plataformas de vehículos y futuros requisitos regulatorios, apoyando a los fabricantes de equipos originales en la entrega de seguridad y experiencia

de usuario de próxima generación. Además del monitoreo del conductor, el sistema incluye capacidades de detección de ocupantes, lo que respalda estrategias de detección interior más amplias.

Con el despliegue continuo de su tecnología DMS en China, Magna está profundizando su compromiso con la región y apoyando a los fabricantes de equipos originales para cumplir con las expectativas regulatorias y de los consumidores para la seguridad de próxima generación. El programa representa uno de los premios DMS más grandes de Magna hasta la fecha, con volúmenes que se espera que alcancen varios millones de unidades al año.

Más allá de DMS, Magna ofrece un conjunto completo de soluciones de detección de interiores, que incluyen sistemas de monitoreo de ocupantes (OMS), detección de presencia de niños y tecnologías avanzadas de fusión de sensores. Estos sistemas están diseñados para mejorar la seguridad, la comodidad y la conveniencia de los ocupantes, y los fabricantes de automóviles de todo el mundo confían en ellos para cumplir con los exigentes estándares de rendimiento y confiabilidad.

El DMS integrado en el espejo de Magna fue reconocido con un premio PACE de Automotive News 2024 por su innovación, rendimiento e impacto en la seguridad del conductor.

 Redacción Tendencias en la Industria

Con una inversión de 60 millones de dólares y la generación de 200 empleos directos, se inauguró la planta de la empresa Kirchhoff Automotive

Alemania, tercer socio comercial de Guanajuato con 63 proyectos y una inversión superior a 3 mil 500 millones de dólares, reafirma su confianza a través de KIRCHHOFF Automotive, una empresa global con 8 mil empleados en 27 plantas, que provee a clientes de renombre mundial como BMW, General Motors, Stellantis y Honda.

El evento también celebra el 25 aniversario de esta compañía alemana en México, que ha consolidado su presencia en Guanajuato.

En la presente administración se han concretado 27 proyectos que suman más de 7 mil empleos y una inversión de más de 2 mil 462 millones de dólares, lo que representa un avance significativo del 30% en las metas estatales.

El Gobierno Estatal, a través de la Secretaría de Economía, refrenda su compromiso de seguir consolidando



Con una inversión de 60 millones de dólares y la generación de 200 empleos directos, se inauguró la planta de la empresa Kirchhoff dedicada a procesos especializados para el sector automotriz-autopartes.

En representación de la Secretaría de Economía, Claudia Cristina Villaseñor Aguilar, el Subsecretario de Atracción de Inversiones, Alejandro Hernández Fonseca, destacó el compromiso

conjunto entre el sector público y privado para impulsar la prosperidad y el desarrollo económico dentro y fuera del corredor industrial.

"La planta localizada en el Parque Opción en San José Iturbide se especializará en procesos esenciales para la industria automotriz, tales como soldadura, E-coat para módulos frontales, sistemas de gestión de colisiones y parachoques traseros.

un ecosistema de prosperidad mediante la atracción de inversiones estratégicas que generen empleo y oportunidades para la gente de Guanajuato.

Con esta apertura, Guanajuato reafirma su vocación como motor automotriz y apuesta por el desarrollo equilibrado y la mejora de la calidad de vida de sus habitantes.

 Redacción Tendencias en la Industria

XENON FORTALECE SU PRESENCIA EN AMÉRICA DEL NORTE

Nueva sede de ventas y servicio en Charlotte, Carolina del Norte

Por: Gabriela Rodríguez



Como parte de su estrategia de crecimiento internacional, XENON Automatisierungstechnik GmbH continúa expandiendo su alcance global con la apertura de una nueva oficina de ventas y servicio en Charlotte, Carolina del Norte, fortaleciendo así su presencia en el competitivo mercado norteamericano.

Con esta expansión, la compañía alemana ofrece a sus clientes del sector de manufactura (incluidos los sectores más demandantes como movilidad eléctrica, tecnología médica y energía) acceso directo a soluciones personalizadas de automatización de alta tecnología, respaldadas por soporte local y tiempos de respuesta más ágiles, un paso decisivo en su crecimiento internacional.

Sobre este importante hito y el significado para la compañía conversamos con el Sr. Tobias Reissmann, Chief International Officer (CIO): “Esta apertura es más que un corte de listón. Es un gran paso estratégico que completa nuestra presencia en Norteamérica y consolida operaciones en México, donde se ubica la cadena de suministro automotriz Tier-1. Al mismo tiempo, establece una base

local en Estados Unidos para ofrecer un servicio más rápido, ganar nuevos clientes y ampliar nuestras exportaciones. Ahora estamos listos para atender a ambos países con una estrategia local, más cercana de nuestros clientes”.

A diferencia de muchas empresas que abrieron plantas en Estados Unidos hace más de una década, la expansión de XENON respondió directamente a la demanda. Fundada como especialista en automatización de alta tecnología, con locaciones en Dresden, Alemania y Suzhou, China, la compañía decidió primero establecerse en Querétaro, México, cerca de sus principales clientes Tier-1 del sector automotriz.

“Desde 2016 vimos un gran potencial en México”, explicó el CIO; durante nueve años, XENON invirtió en ingeniería local, desarrollo de aplicaciones y capacidades comerciales, hasta que la planta de Querétaro logró fabricar las complejas líneas de producción que requieren sus clientes más importantes. Con esa base consolidada, Estados Unidos, en la ciudad de Charlotte fue el paso natural; mayor cercanía para el servicio, una presencia comercial dirigida por un líder estadounidense y una plataforma de exportación hacia Estados Unidos.

Servicio y cercanía: los factores decisivos

El servicio fue la principal razón de negocio para establecer las nuevas oficinas en Charlotte. En los últimos cinco años, XENON desarrolló una creciente cartera de clientes en Estados Unidos, pero la retroalimentación era clara, México parecía demasiado lejos cuando se requería atención inmediata y servicio.

Esa cercanía va más allá de la distancia geográfica. XENON nombró a Benjamin Borrusch como vicepresidente en Charlotte, reconociendo que atender desde México no era suficiente. La decisión refleja una lección clave: la expansión internacional exige y necesita liderazgo local, “Esto debe hacerse con un estadounidense local, es un factor necesario para el éxito”.

La empresa continuará fabricando en México mientras incrementa su participación de exportaciones a Estados Unidos, un modelo que depende de los marcos de libre comercio. El CIO subraya la importancia de la estabilidad del T-MEC y de las condiciones arancelarias para su modelo operativo, “Queremos fabricar las máquinas en México y enviarlas a los clientes de Estados Unidos, para eso necesitamos libre comercio”. Aunque los factores geopolíticos y los movimientos arancelarios, incluidos los recientes ajustes en



Frente a una nueva línea de producción de Sistema de Asistencia al Conductor construida para un cliente para el mercado Norteamericano. De izquierda a derecha Benjamin Borrusch Vicepresidente de la nueva oficina de Charlotte en Carolina del Norte y Tobias Reissmann Chief International Officer. XENON Dresden 2025

Europa, son variables relevantes, el directivo fue enfático, esas tensiones no frenan la estrategia en Estados Unidos. La compañía ha diseñado un modelo flexible y resiliente.

La ubicación de Charlotte, cercana al Research Triangle de Carolina del Norte, también fue determinante. XENON identifica en la automatización del sector médico una oportunidad clave de diversificación, y reconoce que los institutos de investigación, universidades y fabricantes de esa región conforman un ecosistema ideal; “El mayor mercado mundial de dispositivos médicos está en Estados Unidos, y muchas de las grandes empresas del sector, realizan su investigación allí”, señaló. “Estar presentes localmente acelera las alianzas y el desarrollo de productos, una motivación esencial detrás de la decisión de abrir en Charlotte”

Capacidad, crecimiento y proyección

Recientemente XENON Querétaro celebró su noveno aniversario y ahora cuenta con alrededor de 60 colaboradores, y las operaciones mexicanas aportan cerca de 9 millones de dólares en facturación anual. A



nivel global, XENON suma unos 450 empleados: más de 300 en Alemania, 90 en Suzhou y en México una plantilla estratégica de 60 colaboradores.

La planta queretana fue diseñada con espacio para expandirse, la mitad de su superficie aún está disponible. La dirección se ha fijado la meta de incrementar en 50% la facturación en el corto plazo. Aunque el objetivo es exigente, se considera alcanzable, ya que el mercado sigue mostrando una alta demanda. Si bien en México existen numerosas empresas de automatización, pocos tienen la capacidad de entregar las líneas de producción complejas y de gran escala que requieren los Tier-1. XENON se posiciona para cubrir ese segmento con ingeniería local, experiencia en aplicaciones y una nueva capacidad de servicio integrada con Charlotte.

El CIO destaca que establecer una presencia regional requiere tiempo. Con base en sus experiencias previas en China y México, estima entre dos y tres años para que la oficina de Charlotte se integre plenamente con Querétaro y convierta los primeros contactos en pedidos sostenidos.

Esa visión refleja una estrategia pragmática, construir una posición sólida y duradera en el mercado estadounidense a través de resultados sostenibles.



Cultura y colaboración: un solo equipo

La expansión ya está transformando la cultura interna de XENON. El CIO viaja con frecuencia a México, para fortalecer la conexión entre sedes. “El nuevo líder estadounidense visitó Querétaro, y los equipos colaboran activamente en los procesos, en tecnología y en capacitación; mientras el equipo en México percibe la nueva oficina como un apoyo complementario, no como competencia,

vemos esto como una colaboración muy estrecha entre Charlotte y Querétaro”. El directivo prevé que los colegas estadounidenses aporten nuevas perspectivas, agilidad y organización, mientras los equipos mexicanos fortalezcan su experiencia a través de ese intercambio.

Un modelo local a local para el futuro

La expansión de XENON refleja una tendencia más amplia en la industria, la desglobalización y el fortalecimiento de las estrategias de manufactura local a local. La autosuficiencia regional y la alineación de zonas horarias se han convertido en prioridades para los clientes globales, lo que redefine dónde se ubican las capacidades de ingeniería y producción.

El modelo de XENON, con sede tecnológica en Alemania, capacidad complementaria en China y una creciente presencia norteamericana que une México y Estados Unidos, responde a esa nueva realidad. La apertura de Charlotte no es solo una meta alcanzada, sino el inicio de una estrategia regional sólida, basada en la cercanía con el cliente, el liderazgo local y la colaboración entre equipos. “Vemos esta expansión como una historia conjunta de Norteamérica, México y Estados Unidos se entienden bien; ahora simplemente estamos construyendo la capacidad local para reflejar esa realidad”, concluye Tobias Reissmann.

Para una compañía de automatización que compite en los niveles más altos de la industria, ser local no es solo una ventaja, es su modelo de negocio.



Ing. Pablo Flores. Gerente Comercial / Ing. Carlos X. Villaseñor. Presidente / Ing. Hermilo Gonzalez. Gerente de Planta / CP. Rafael Rodriguez. Gerente de Finanzas

MISA METAL PROCESSING GUANAJUATO, INVIERTE 15 MDD EN SU SEGUNDA PLANTA Y SE COLOCA A LA VANGUARDIA EN PRODUCCIÓN DE ACERO ELÉCTRICO AUTOMOTRIZ

Por: Gabriela Rodríguez

En plena transformación hacia la electromovilidad, Misa Metal Processing Guanajuato, filial del grupo japonés Marubeni-Itochu Steel, dos de los traders de acero más grandes de Japón, consolida su liderazgo en México con la apertura de una planta de vanguardia para el procesamiento de aceros eléctricos de espesores ultradelgados, insumo clave para motores eléctricos y transformadores.

Sobre el inicio de operaciones de la segunda planta de MISA METAL PROCESSING GUANAJUATO, platicamos con el presidente de la empresa en México, Ing. Carlos X. Villaseñor, “La nueva línea de corte —un slitter de origen japonés— es un gran paso para estar a la vanguardia en aceros eléctricos, ya que hay pocas empresas en México que ofrezcan este tipo de producto. Su capacidad de procesar espesores que van de 0.15 mm hasta 1.5 mm nos coloca como referencia tecnológica en el país para espesores ultradelgados. Una de las mayores ventajas de esta nueva línea es la capacidad de soldar rollos, lo que permite generar bobinas cortadas más grandes y reducir los cambios en los troqueles de los estampadores.

Esta innovación de colocar este equipo en una línea de slitter se traduce en mayor productividad, eficiencia y menores tiempos muertos para nuestros clientes.

Se trata de aceros que no se producen en México y que provienen principalmente de Japón, Corea, China y Estados Unidos, pero que ahora pueden ser procesados localmente con estándares equivalentes a los de los principales centros manufactureros del mundo.

Con esta tecnología, México compite al mismo nivel con Japón y Estados Unidos en procesamiento de aceros eléctricos de alta precisión. La diferencia es que ahora lo hacemos con

talento mexicano”, destacó el presidente de la empresa.

“En el arranque de estas instalaciones, estamos atendiendo básicamente a clientes establecidos en Querétaro, Guanajuato y San Luis Potosí, por la cercanía, pero también tenemos clientes en Puebla y Estado de México. Entre los principales socios comerciales de la planta se encuentran Honda Trading, Nissan y Eurotranciatra, en esta última empresa emplean los aceros eléctricos para producir laminaciones de rotores y estatores destinados a motores eléctricos, tanto automotrices como industriales. Aunque nuestras ventas son locales en su mayoría, gran parte de los productos ya ensamblados, se exportan a Estados Unidos, consolidando el papel de México como eslabón estratégico de la cadena automotriz dentro del T-MEC”.

Una inversión con visión a 20 años

“La expansión representa una inversión de aproximadamente 15 millones de dólares, destinados a edificio, grúas de 25 toneladas de capacidad, área de almacenaje y maquinaria especializada. La nueva planta de 6,150 m² fue diseñada para crecer hasta 23,000 m² en sucesivas etapas, asegurando flexibilidad y gran capacidad a largo plazo.



El plan contempla la incorporación de un segundo slitter en 2026-2027, lo que permitirá incrementar los volúmenes de procesamiento entre un 40 y 50%, con miras a consolidar a la compañía como líder en el suministro de aceros eléctricos en la región.

Actualmente, la operación conjunta de ambas plantas emplea a 150 colaboradores. La planta uno, que inició en el año 2007, opera tres turnos, con dos slitters enfocados más en piezas automotrices, no expuestas, materiales galvanizados, galvalume, y





colaboradores muy talentosos. Hoy tenemos la confianza de que nuestro país compite en precisión, calidad y compromiso con los estándares más exigentes a nivel mundial”, concluyó el Ing. Villaseñor.

CR, HRPO, Aluminio etc. muy enfocados en piezas internas para los estampadores automotrices de la zona. Mientras que la planta dos, inició operaciones en abril de 2025, actualmente ya contamos con dos turnos de producción y proyecta alcanzar el tercero en el 1Q de 2026”.

Electromovilidad e infraestructura energética: la nueva demanda

El acero eléctrico se ha convertido en un insumo estratégico no solo para la industria automotriz, sino también para el desarrollo de infraestructura energética.

“Cada vehículo eléctrico requiere cantidades significativas de este material en sus motores. Paralelamente, la expansión de estaciones de recarga conlleva la instalación de transformadores

fabricados con acero de grano orientado, otro mercado en el que la compañía proyecta crecer.

Esta inversión garantiza volúmenes de procesamiento para los próximos 15 a 20 años. La transición hacia vehículos híbridos y eléctricos incrementará exponencialmente la demanda de aceros eléctricos”.

Automatización, digitalización y precisión

“Todos nuestros procesos están altamente automatizados, incluyendo el nuevo slitter que opera con apenas tres operarios por turno. Esto reduce riesgos de error humano y asegura precisión en cortes y soldaduras.

Al mismo tiempo, la compañía fortalece su digitalización mediante herramientas como Power BI, que te da mucha información para compartir con el cliente y que les permite acceder en

tiempo real a información de inventarios y procesos. Esta transparencia aporta valor agregado y fortalece las relaciones con socios estratégicos”.

Manufactura de Acero de Clase Mundial en México

La confianza depositada por Marubeni-Itochu Steel en México se sustenta en la calidad de su mano de obra y en la posición estratégica del país en la cadena de manufactura norteamericana.

Añade el Ing. Villaseñor, “Aunque el acero, la maquinaria y los herramientas provienen de Japón, la diferencia radica en los técnicos y operarios mexicanos. Expertos japoneses que participaron en la instalación y capacitación certificaron la calidad de la operación local, confirmando que el producto final puede competir entre los estándares de calidad y precisión más altos en el mercado global.

La historia de la compañía en México comenzó en 2007 como un joint-venture con National Material llamado MISA-National Metal Processing. En 2024, el grupo japonés asumió el control total y transformó la empresa en Misa Metal Processing Guanajuato (MMPG), iniciando una nueva etapa de expansión enfocada en electromovilidad”.

“Los retos hacia el futuro incluyen la estabilidad de las relaciones comerciales entre México y Estados Unidos, mercado principal para los aceros eléctricos procesados en la planta. No obstante, la empresa mantiene planes firmes de expansión y consolidación en el país.

Estamos construyendo manufactura de Clase Mundial en México. La tecnología es japonesa, pero el valor agregado es mexicano. Tenemos la fortuna de contar con colaboradores muy comprometidos con su crecimiento y el de la empresa, algunos muy jóvenes, de reciente incorporación, otros que han estado los 18 años con la empresa, pero todos son



Ing. Hermilo Gonzalez, Gerente de Planta / Ing. Carlos X. Villaseñor, Presidente
Ing. Pablo Flores, Gerente Comercial / CP. Rafael Rodríguez, Gerente de Finanzas



Mubea



MUBEA INAUGURA SU PLANTA DE PRODUCCIÓN DE TUBOS DE ACERO DE PRECISIÓN

Por: Gabriela Rodríguez

Con un espléndido evento, la empresa alemana MUBEa, ubicada en Apaseo El Grande, Guanajuato, celebró la inauguración de su Planta MPST, a la que asistieron ejecutivos de la compañía, funcionarios gubernamentales, clientes, proveedores y amigos.

Los empleados de la empresa dieron la bienvenida a los distinguidos invitados a su segunda planta de producción en el Parque Industrial Chuy María, y la

primera en México dedicada a la producción de tubos de acero de alta precisión para el Grupo MUBEa.

José Luis Oliveros, alcalde de Apaseo El Grande, compartió unas palabras:

“Agradezco profundamente la oportunidad de estar aquí. Cuando presenciamos una inversión como esta, nos reta como municipio a hacer nuestra parte: invertir y crear las condiciones para una prosperidad continua. Hoy, nuestro pueblo crece a un ritmo del 4% anual, y nuestro

principal objetivo es seguir invirtiendo en paz, educación y capacitación para nuestra gente.

Esta inversión en el Parque Industrial es una semilla sembrada en suelo Guanajuatense que promete prosperidad y empleos dignos para nuestras familias. Hoy, somos el municipio que más invierte en educación. Felicitaciones y muchas gracias”.

Dr. Ing. Hubertus Sangermann, director de la unidad de negocio MPST-MUBEa, comentó:



«Es un gran placer y un honor estar aquí celebrando con ustedes la inauguración de esta nueva planta. En los últimos años, la unidad de negocio MPST de MUBEa se ha transformado de un pequeño fabricante local en un actor global.

Tras la apertura de nuevas plantas de fabricación de tubos en la República Checa y China en los últimos años, ahora estamos escribiendo la historia de 2025 al completar la última etapa de nuestra estrategia de crecimiento y reubicación con esta magnífica planta de fabricación de tubos de precisión en Norteamérica, justo al lado de nuestra planta de barras estabilizadoras. Este es un hito importante en nuestra estrategia de expansión y un paso adelante para afrontar los retos del mercado actual.

Al igual que nuestras plantas en Europa y Asia, esta instalación dará servicio a clientes internos y externos. Muchos empleados de MUBEa trabajaron arduamente, con dedicación, concentración y un enorme compromiso, para ayudarnos a alcanzar este objetivo a tiempo. Creo que este esfuerzo excepcional merece el reconocimiento de todos».

Kaja Bruss, representante de la familia Muhr, añadió:

«Quiero expresar nuestro más profundo agradecimiento por la confianza que ustedes y sus familias han depositado en la división de tubos, en su visión y, especialmente, en cada miembro del equipo. Muchísimas gracias a todos».

En su discurso, James Sheehan, director general de MUBEa Norteamérica, declaró:

“Hoy celebramos un hito muy importante: la inauguración de nuestra segunda planta en el gran estado de Guanajuato. Esta planta representa una inversión significativa de 60 millones de dólares y, tan solo en esta primera fase, crearemos más de 200 nuevos empleos. MUBEa llegó a México en 2001. Desde entonces, nuestras operaciones se han expandido a cinco plantas con más de 1400 empleados. Dentro de este crecimiento, me siento especialmente orgulloso de nuestro progreso en Guanajuato. Esta planta de vanguardia refleja nuestro compromiso de fortalecer nuestra presencia global, servir a nuestros clientes e invertir en las comunidades donde vivimos y trabajamos. Como muchos de ustedes saben, somos una empresa familiar alemana reconocida por nuestros innovadores componentes automotrices ligeros, tales como resortes helicoidales, barras estabilizadoras (como las que se producen en la planta adyacente), resortes de válvulas y productos de conexión. Con esta nueva planta en Apaseo el Grande, estamos incorporando tubos de acero de precisión a nuestro portafolio en Norteamérica. Como mencioné, esta es solo la primera fase. Hemos diseñado esta planta pensando en futuras inversiones y crecimiento. Quiero expresar mi agradecimiento al Gobierno de Guanajuato, a nuestros clientes, proveedores y a toda la familia MUBEa: su esfuerzo, dedicación y trabajo en equipo hicieron posible todo esto.

En representación de la Gobernadora de Guanajuato, Libia Dennise García Muñoz Ledo, y de la Secretaria de Economía, Claudia Cristina Villaseñor, el Lic. Alejandro Hernández Fonseca agregó:

«Es un honor acompañar a MUBEa en este importante momento, que marca la consolidación de su presencia en Norteamérica con esta nueva operación, una inversión de más de 60 millones de dólares que generará más de 200 empleos directos.

Su primer cliente será su planta hermana en el mismo parque industrial, pero también importantes fabricantes de automóviles como Stellantis, GM, Ford y Tesla, entre otros. Esto posiciona a MUBEa estratégicamente dentro de la cadena de valor automotriz. Nos complace seguir apoyando su crecimiento hacia un futuro prometedor. Muchas gracias a todos».

Al evento asistieron Kaja Bruss, James Sheehan, Hubertus Sangermann, Christian Hesener, Edson Goncalves, Christian Junker, Alejandro Hernández, José Luis Oliveros, Juan Almaraz, Christian Mayer, Kevin Núñez y muchos otros distinguidos invitados y altos ejecutivos de la empresa.



Anuncia LG creación de 630 empleos para nueva planta en Querétaro



El gobernador, Mauricio Kuri González, encabezó una reunión de trabajo con directivos de la empresa LG, quienes anunciaron la inversión para una planta de producción de cámaras, LED, motores y componentes automotrices en Querétaro, misma que en una primera etapa generará 630 empleos.

“Una nueva planta para Querétaro, donde van a invertir cerca de tres mil 500 millones de pesos, la primera parte tendrá más de 630 empleados, y en poco tiempo se tiene previsto crecer al doble y seguirán creciendo en plantilla laboral; la verdad es que en Querétaro sabemos que el mejor programa social es el empleo, que lleguen esta clase de empresas mundialmente conocidas, es muy buena noticia”, expresó.

Cabe recordar que la empresa de capital coreano fabrica componentes electrónicos y materiales para diversas industrias como la automotriz, dispositivos móviles, electrónica de consumo y IoT (Internet de las cosas). Se especializa en tecnologías clave como módulos de cámara, pantallas, semiconductores y soluciones de iluminación para automóviles. Además, están impulsando tecnologías de la Industria 4.0, incluyendo soluciones 5G/6G, vehículos eléctricos y autónomos. Actualmente cuenta con una planta en San Juan del Río que emplea a 600 trabajadores.

DIEHL Aviation

El gobernador, Mauricio Kuri González, presidió la ceremonia de arranque de operaciones de la planta Diehl Aviation de México en Querétaro; empresa alemana especializada en sistemas de suministro, lavabos y compartimientos superiores para aviones; su proyecto de inversión alcanzó los 918 millones de pesos y contempla la generación de 600 nuevos empleos de alta especialización para las y los queretanos.

La confianza de la firma familiar del sector de fabricación y ensamble de aeronaves en la entidad con 122 años de historia, que se ubica en el Parque Industrial PyME El Marqués, se suma a las más de 250 empresas alemanas que hay en Querétaro, y representa la consolidación del liderazgo nacional del estado en el rubro aeroespacial, afirmó el mandatario estatal, con la convicción de generar, dijo, siempre buenas noticias a favor de México.

Kuri González reconoció la visión de las y los directivos del grupo empresarial por aterrizar en tierras queretanas un proyecto de inversión que pone de manifiesto el talento de su gente y las condiciones que hoy se ofrecen para el desarrollo empresarial y el fomento a la inversión en el sector aeroespacial.

Durante su mensaje, el coordinador del Consejo Asesor de la Embajada de Alemania en México, Gunnar Schneider, confió en que esta apertura sea otra historia de éxito más, de cooperación entre Alemania y México en Querétaro. Acentuó que se vive un momento muy especial en las relaciones entre ambas naciones, con más de dos mil empresas alemanas presentes que crean sinergia entre calidad mexicana - alemana y que en conjunto logran objetivos y metas.



Inaugura Mauricio Kuri planta Diehl Aviation en Querétaro



“Demos ahora este paso juntos con confianza, con ambición y con un compromiso compartido con la excelencia y el éxito común. Gracias por estar aquí hoy. Construyamos juntos el futuro de la aviación”, convocó.

La gerente General de Diehl Aviation en México, Nicola Schill, celebró el arranque de operaciones de la nueva planta que, con la entrega del edificio construido en un tiempo récord, es un hito que, dijo, no es solo la finalización de una estructura, sino un testimonio de la dedicación, la experiencia y el compromiso firme de todas las personas involucradas.

“Con Diehl Aviation y Diehl Controls, la familia Diehl está creciendo en Querétaro y reforzamos nuestra posición como líder mundial en tecnológica aeronáutica (...) Contemplo un futuro brillante, estamos listos para esta aventura. Mi más sincero agradecimiento a todos los que han participado en este importante paso, aprecio sinceramente sus esfuerzos y les agradezco su increíble apoyo”, concluyó.

En la ceremonia, el Gobernador e integrantes de la línea de honor cortaron el listón inaugural, acto que a decir de los directivos de Diehl refrenda los lazos de cooperación entre Alemania y México, entidades que están conectadas con muchas áreas de oportunidad en negocios, cultura y política.



Fortalece Bombardier su presencia en Querétaro con inversión de 18 mdd

En continuidad con la estrategia de fortalecimiento de la relación que desde 2005 ha construido la empresa aeronáutica Bombardier, con el Poder Ejecutivo de Querétaro, el gobernador, Mauricio Kuri González, celebró una reunión de trabajo con los directivos de la compañía de origen canadiense, para anunciar el proyecto, que representa una inyección de capital por 18 millones de dólares y la proyección de 246 empleos de alta especialidad para las y los queretanos.



Kuri González recibió a una comitiva de la firma del ramo aeroespacial, líder mundial en la industria de la aviación de negocios, encabezada por el vicepresidente de Transformación de Bombardier, Tony Curry, quien presentó el plan que tiene la empresa para fortalecer su presencia en el Estado.

"Es una gran noticia, de verdad estamos muy emocionados de que sigan fortaleciendo las relaciones con Querétaro, que sigan creyendo en Querétaro, y eso no se da de un día para otro, se da a base de una continuidad de casi 20 años. Muchas gracias, Tony", subrayó.

Al tomar la palabra, el vicepresidente de Transformación de Bombardier, Tony Curry, resaltó que esta inversión refrenda la confianza que la compañía tiene en el Estado, dado su enfoque y cooperación con la academia, la industria y el gobierno; se dijo gustoso por este nuevo plan de expansión, que gracias a las condiciones que ofrece Querétaro fue posible materializar; también agradeció el acompañamiento de las autoridades para seguir desarrollando sus proyectos en componentes de alta tecnología manufacturados desde la entidad.

"Hemos construido una relación con el aeroespacio de Bombardier en Querétaro. Como saben, esta es nuestra planta más grande. Y hoy, en esa relación que hemos construido con el gobierno de Querétaro, estamos invirtiendo millones de dólares en la fortaleza de esa relación. Estamos buscando varios proyectos que ya están en Querétaro, y estamos invirtiendo en esa relación para hacerla más fuerte, para desarrollar la capacidad aeroespacial en Querétaro", expuso.

Estuvieron presentes el director de Transformación de Bombardier, Alexandre Paul; el gerente general de Bombardier México, Martin Dugas; el director de Comunicaciones y Asuntos Públicos de Bombardier México, Gerardo Medina; el jefe de Gabinete, Rogelio Vega Vázquez Mellado; el secretario de Desarrollo Sustentable, Marco Antonio Del Prete Tercero; y el director de Fomento Industrial, Alejandro Rolland Ruiz.



El titular de la Secretaría de Desarrollo Sustentable (SEDESU), Marco Antonio Del Prete Tercero, encabezó la inauguración del Centro Técnico de Nexteer Automotive México, un espacio que es claro ejemplo de hacia dónde está avanzando Querétaro de la mano de la industria, con el diseño, validación y prototipado de sistemas automotrices.

Del Prete Tercero señaló que esta inversión es un sueño que se vuelve realidad para Nexteer y para Querétaro, porque el que la empresa siga teniendo confianza en la entidad hace posible cumplir los sueños de muchos queretanos, con la creación de 400 nuevas oportunidades de empleo que mejoran su calidad de vida.

"Querétaro se ha caracterizado por ser un aliado de los que quieren hacer bien las cosas, por eso cuenta con ocho clusters que apoyan a la industria desde la misma industria, el reto es seguir creciendo, pensando en el medio ambiente y generar valor agregado", puntualizó.



NEXTEER INAUGURA CENTRO TÉCNICO

Asimismo, Del Prete dio a conocer que el estado se posiciona en tercer lugar con mayor producción de autopartes a nivel nacional, sin tener una armadora instalada; además, señaló se va a seguir apoyando a la manufactura de manera muy decidida, y también se dará impulso a la creación de sistemas automotrices.

El presidente, director Tecnológico y Estratégico y Ejecutivo del Consejo de Administración de Nexteer, Robin Milavec, habló acerca del futuro de la movilidad y cómo esta inversión estratégica se traduce en soluciones sustentables y novedosas que agregan valor al ecosistema de innovación de la región. Estas nuevas instalaciones,

comentó, resaltan la sensibilidad en la atención al cliente, la colaboración cercana, el talento y fortalecen la asociación del gobierno, con la academia e industria.

Finalmente, el VP y COO de Nexteer México, Juan Farías, indicó que la apertura de las instalaciones refleja el espíritu de colaboración, pues cuando la industria, el gobierno y la comunidad se unen para crear oportunidades, se logran grandes cosas. Además, comentó que el centro técnico representa la visión y confianza en el futuro, donde la creatividad e ingeniería converjan para fortalecer el papel de la región en el sector automotriz a nivel global.

Con información del Gobierno del Estado



Con una inversión de 464 millones de pesos, la gobernadora de Aguascalientes, Tere Jiménez, encabezó el arranque de un nuevo proyecto de expansión en el área de almacén y líneas de producción de la empresa japonesa Yokohama Industries Americas de México, dedicada a la fabricación de partes automotrices en la entidad.

“Estamos seguros de que esta ampliación de Yokohama es uno de los muchos proyectos de inversión japonesa que continuarán llegando a nuestro estado. La inversión se afianza donde hay certeza, y por eso en Aguascalientes las inversiones se atraen, se cuidan y se arraigan; las protegemos con paz, seguridad, certidumbre jurídica, un sólido estado de derecho y, sobre todo, con el talento de nuestra gente”, destacó la gobernadora.

Señaló que durante el segundo trimestre del 2025, Aguascalientes fue el estado que recibió el mayor monto de inversión extranjera proveniente de Japón, la cual, de 1999 a junio del presente año, supera los 8 mil millones de dólares con la instalación de 138 empresas provenientes del país nipón. “La amistad que tenemos entre Japón y Aguascalientes continúa fortaleciéndose”, enfatizó.

El secretario de Desarrollo Económico, Ciencia y Tecnología (Sedecyt), Esaú Garza de Vega, destacó que Aguascalientes es un estado visionario que trabaja de la mano con el crecimiento y el desarrollo económico de las empresas.

“Hace diez años me tocó participar en la inauguración de esta planta, que fue una de las primeras en este parque, y hoy me da gusto ser parte del



YOKOHAMA INVIERTE 464 MILLONES DE PESOS EN LA EXPANSIÓN DE SUS INSTALACIONES EN AGUASCALIENTES

crecimiento que ha tenido la empresa Yokohama en el estado. Cuenten con el apoyo del Gobierno del Estado para alcanzar sus metas y continuar creciendo en conjunto”, enfatizó el titular de la Sedecyt.

Takayuki Hamaya, presidente de la división de Yokohama Rubber, indicó que México sigue siendo un país estable y seguro para la inversión. Agradeció al Gobierno del Estado y a la comunidad de Aguascalientes por el apoyo recibido.

“Hemos visto cómo creció el número de empleados para producir lo necesario y cumplir con el ensamble de empresas socias, como Nissan; es un compromiso con nuestro trabajo. Esta nueva construcción nos permitirá alcanzar un mayor crecimiento y expandir nuestro negocio”, apuntó.

Margarita Gallegos Soto, presidenta municipal de San Francisco de los Romo, reconoció el trabajo de la gobernadora a favor del sector empresarial, así como las gestiones que realiza en el extranjero en beneficio del estado.

“Aquí el objetivo es claro: seguir trabajando para llevar a nuestra tierra al siguiente nivel. Somos un municipio fértil que, gracias a nuestra ubicación privilegiada, se ha convertido en un polo de inversión y en un atractivo para la industria a nivel estatal, nacional e internacional”, señaló Gallegos Soto.

En el evento que se realizó en el Parque Industrial San Francisco IV, también estuvieron presentes Yasuhiro Tajima, presidente de Yokohama Industries Americas; Brian Franklin, vicepresidente de Administración y Desarrollo de Negocios de Yokohama Industries Americas; Humberto Bernal, gerente de planta Yokohama Industries Americas en Aguascalientes; Takero Aoyama, cónsul general de Japón en León, Guanajuato; y Salvador Alcalá Durán, diputado local.

 Redacción Tendencias en la Industria

Gracias a ti y a tu preferencia cumplimos

28 Años

TENDENCIAS

EN LA INDUSTRIA
REVISTA CORPORATIVA



info@revistatendencias.com.mx
www.revistatendencias.com.mx



