

BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING



TENDENCIAS

EN LA INDUSTRIA

REVISTA CORPORATIVA



"MARTINREA OBTUVO EL Q1 DE FORD PARA NORTEAMÉRICA EN LA FABRICACIÓN DE BLOCKS HIGH PRESSURE DIE CASTING".



MARTINREA LPDC ES DISTINGUIDA CON EL Q1 DE FORD, POR LA EXCELENCIA EN LA CALIDAD DE SUS PRODUCTOS

AÑO 28 - 2025 No. 112



SERVICIOS KEYSTONE
LIDERAZGO EN LA
INDUSTRIA
METALMECÁNICA E
INNOVACIÓN ENERGÉTICA:
29 AÑOS IMPULSANDO
A LA INDUSTRIA



BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING

SÍGUENOS EN **LinkedIn**

info@revistatendencias.com.mx
www.revistatendencias.com.mx



CONTENIDO

Dirección General
Gabriela Rodríguez Arjona

Colaboración
Norma Martínez

Subdirección
Andrea Gabriela Ramírez

Diseño
Juan Carlos Espinosa



EN LA INDUSTRIA TENDENCIAS REVISTA CORPORATIVA. Editor responsable Gabriela Rodríguez Arjona, TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. Boulevard Universitario No. 399 Local 21, Colonia Juriquilla, Santiago de Querétaro, C.P. 76230, Querétaro, Qro. Tel. (442) 207 68 49 Publicación bimestral. CERTIFICADO DE RESERVA DE DERECHOS AL USO EXCLUSIVO 04-2008-022617405400-102 CERTIFICADO DE LICITUD DE TÍTULO Y LICITUD DE CONTENIDO EN TRÁMITE. SE PROHIBE LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTA REVISTA SIN EL PERMISO ESCRITO DE SU EDITORA. LOS ARTÍCULOS FIRMADOS SON RESPONSABILIDAD DE LOS AUTORES Y NO NECESARIAMENTE EL PUNTO DE VISTA DE ESTA EDITORIAL.

2 **SERVICIOS KEYSTONE**
Construyendo soluciones
SERVICIOS KEYSTONE LIDERAZGO EN LA INDUSTRIA METALMECÁNICA E INNOVACIÓN ENERGÉTICA: 29 AÑOS IMPULSANDO A LA INDUSTRIA

5 **FTD**
FULLTECH CASTING DE MÉXICO
FULLTECH CASTING Innovación y Crecimiento en componentes para la Industria Automotriz

6 **Alibaba Cloud**
Atestigua Marco Del Prete lanzamiento de Alibaba Cloud

7 **Amazon Web Services**
Anuncia inversión de 5 mdd de Amazon Web Services en México para crear región digital en Querétaro

8 **BMTS TECHNOLOGY**
BMTS ANUNCIA EXPANSIÓN DE SUS INSTALACIONES EN COAHUILA

10 **MARTINREA**
"MARTINREA OBTUVO EL Q1 DE FORD PARA NORTEAMÉRICA EN LA FABRICACIÓN DE BLOCKS HIGH PRESSURE DIE CASTING".

12 **MARTINREA**
MARTINREA LPDC ES DISTINGUIDA CON EL Q1 DE FORD, POR LA EXCELENCIA EN LA CALIDAD DE SUS PRODUCTOS

14 **SAFRAN**
Avanza obra de ampliación de la planta SAFRAN Shop 2 en Querétaro

15 **ENGEL MACHINERY**
Encabeza Mauricio Kuri apertura de expansión de ENGEL Machinery México en Querétaro

17 **CONTINENTAL TIRES**
CONTINENTAL TIRES AMPLIA PRODUCCIÓN DE LLANTAS EN SLP

18 **E.G.O. COMPONENTES ELECTRÓNICOS**
E.G.O. Componentes Electrónicos inaugura su primera planta en Guanajuato con inversión de 20.1 mdd.

19 **HONDA**
Honda revela especificaciones de su módulo de celdas de combustible de siguiente generación

20 **EOI ELECTRONICS**
Colocación de primera piedra de EOI Electronics

SERVICIOS KEYSTONE LIDERAZGO EN LA INDUSTRIA METALMECÁNICA E INNOVACIÓN ENERGÉTICA: 29 AÑOS IMPULSANDO A LA INDUSTRIA



Desde su fundación en el Estado de México en 1996, Servicios Keystone ha consolidado su posición como un socio estratégico clave para la industria metalmeccánica mexicana. Su especialización en la comercialización de fluidos para corte y rectificado de metales ha sido la piedra angular de su crecimiento, ofreciendo productos de alta calidad de la marca Master Fluid Solutions.

Con una cartera de clientes que incluye a gigantes del sector como Denso, Nexteer, Ronal Group, Schlumberger y Tenaris, Servicios Keystone atiende desde su cedis en El Marqués, Querétaro, a empresas de todo tamaño a nivel nacional. Cuenta con una superficie de 900 m² en dos naves industriales ubicadas en el Parque Industrial ATTA, y con un equipo de 40 colaboradores directos.

UN ACTOR ESENCIAL EN EL SUMINISTRO DE FLUIDOS PARA OPERACIONES DE CORTE.



Sobre su operación entrevistamos al Ing. Gustavo Almaguer, CEO y Director General, “La empresa la inició mi padre, cuando prácticamente no se conocía la marca. Nos mudamos a Querétaro hace 8 años para institucionalizarnos y tener más espacio pero también porque desde aquí tenemos acceso al 80 % de la industria metalmeccánica que está establecida en el país y de manera importante en Puebla, Bajío y Nuevo León”.

“El negocio principal de Servicios Keystone se basa en una oferta integral que abarca desde fluidos de corte y limpiadores de proceso hasta sistemas de purificación de agua, recicladoras de fluidos, desnatadoras de aceite, herramientas de corte, filtros e instrumentos de medición. Estos productos no solo optimizan los procesos de manufactura, sino que también prolongan la vida útil de las máquinas, reducen costos y mejoran la eficiencia operativa de nuestros clientes”.

“A partir del 2020 y durante la pandemia estructuramos estrategias de diversificación con la visión de ofrecer un servicio integral a nuestros clientes, ampliamos nuestro portafolio con productos complementarios para los procesos de manufactura en la industria metalmeccánica”.

La empresa ha logrado duplicar su tamaño en los últimos años, gracias a una combinación de excelencia en el servicio, ingeniería práctica, productos innovadores y la capacidad de adaptarse a las necesidades cambiantes del sector manufacturero.

Diversificación Estratégica

Su estrategia de diversificación se fortalece con VICTRON ENERGY, una marca innovadora que impulsa nuevas oportunidades de negocio. Sus avanzados sistemas modulares e inversor-cargador no solo permiten vender la energía solar excedente a la CFE, sino que también permite almacenar la energía para su uso estratégico. Además, las plantas de gran escala pueden optimizar su operación mediante la implementación de respaldos de energía individuales y descentralizados para su producción crítica dentro de las celdas de manufactura. Este sistema ofrece una ventaja clave: garantiza la continuidad operativa durante fallos eléctricos, evitando paros costosos en las líneas de producción.

“Ante un corte de energía, el sistema activa el respaldo en apenas 20 milisegundos, un tiempo imperceptible para las máquinas, asegurando la productividad ininterrumpida. Esta capacidad es crítica para las empresas automotrices y metalmeccánicas, donde la detención de una línea de producción, incluso por minutos, puede representar pérdidas significativas”.



ViKy: Un Software Exclusivo para la Gestión Energética

En su apuesta por la innovación, Servicios Keystone desarrolló ViKy, un software exclusivo que permite a las empresas dimensionar con precisión sus necesidades energéticas. Esta herramienta analiza el consumo eléctrico y recomienda la configuración óptima de baterías y paneles solares, maximizando la eficiencia y reduciendo costos operativos.

Así continua el Director General “El verdadero valor de esta tecnología radica en su accesibilidad y practicidad. Cualquier empresa, sin importar su proveedor de paneles o baterías, puede utilizarla para simular escenarios, prever ahorros y optimizar su inversión. Por lo que Servicios Keystone ofrecerá cursos virtuales y presenciales para capacitar a las compañías en el uso estratégico de esta tecnología, impulsando la adopción de energía limpia y sostenible en la industria”.

Crecimiento Sólido y Sustentable

El impacto de esta evolución tecnológica se refleja en las proyecciones de crecimiento de la empresa. Para finales de 2024, la empresa registró ventas por 7 millones de dólares y proyecta alcanzar los 9 MDD en 2025. Su objetivo a mediano plazo es escalar a 20 MDD en los próximos tres años, consolidando su liderazgo tanto en la industria metalmeccánica como en la gestión energética industrial.

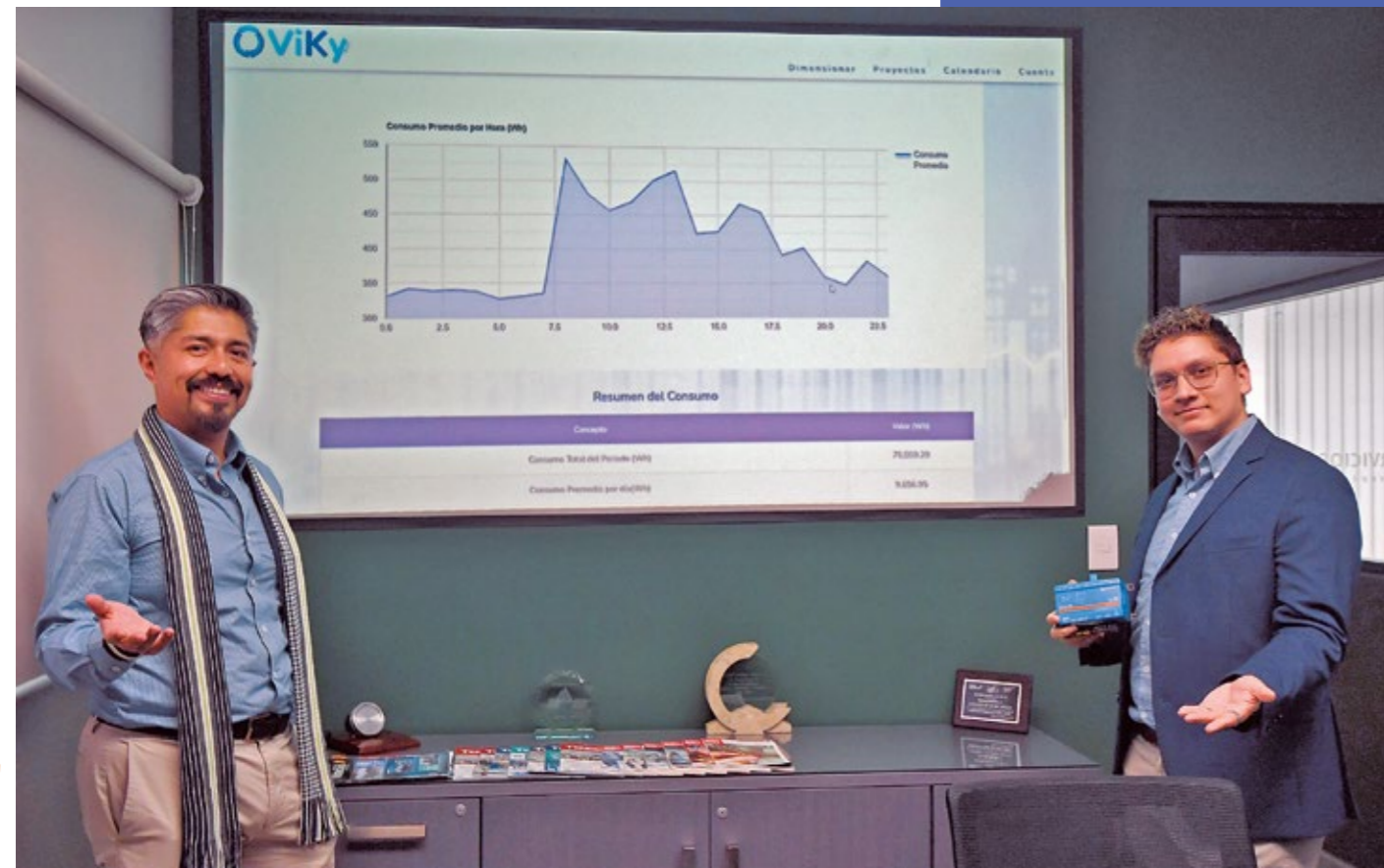
PRINCIPAL RETO

El principal reto de la compañía radica en romper paradigmas en un mercado donde el almacenamiento energético aún no es ampliamente conocido. No obstante, su experiencia, capacidad técnica y la visión estratégica de su equipo la colocan a la vanguardia de la industria manufacturera.

El Doble Motor de Servicios Keystone

Con casi tres décadas de experiencia en la industria metalmeccánica, ha demostrado su capacidad de adaptación e innovación. Su core business sigue siendo la provisión de soluciones especializadas para la manufactura, mientras que su incursión en la gestión energética representa una evolución estratégica que fortalece su propuesta de valor.

Servicios Keystone no solo optimiza los procesos de manufactura, sino que también impulsa la eficiencia energética, brindando a sus clientes una ventaja competitiva clave, en el mercado global.



FULLTECH CASTING DE MÉXICO

FULLTECH CASTING Innovación y Crecimiento en componentes para la Industria Automotriz

Con clientes clave como Harman, Nexteer, BRP y Viibracoustic, Fulltech ha experimentado un crecimiento impresionante, triplicando su tamaño en los últimos tres años. Desde 2022, la compañía ha ampliado sus instalaciones con tres nuevas naves, incrementando su capacidad operativa y optimizando procesos. Además, ha extendido su portafolio, sumando nuevos socios estratégicos como Bose, con operaciones en la frontera norte.



Desde su inicio de operaciones en 2016, Fulltech se ha posicionado como una empresa especializada en la producción de componentes para la industria automotriz mediante la tecnología de High Pressure Die Casting. Entre sus principales productos destacan componentes para suspensión, para motores, para elementos eléctricos y soportes para pantallas de infotainment, fabricando piezas de pequeñas y medianas dimensiones.



Estrategia de Éxito

El compromiso de Fulltech con la competitividad se ve reflejado en su estrategia de negocio: la fabricación de moldes en su planta hermana en China y el respaldo integral de sus otras plantas hermanas. Esta sinergia les permite ofrecer soluciones flexibles y un servicio integral a sus clientes.

Sin embargo, mantener una plantilla laboral estable en Querétaro representa un reto significativo. La alta rotación de personal ha impulsado a la empresa a implementar estrategias innovadoras, como programas de capacitación constante, salarios

competitivos y un enfoque en el desarrollo profesional de sus colaboradores.

Innovación y Visión a Futuro

Fulltech está en un proceso acelerado de automatización, integrando múltiples procesos en una sola máquina para incrementar su eficiencia y adaptarse a las demandas

de un mercado cambiante. La visión de la compañía es clara: consolidar su presencia en México, preservar el talento humano mediante un trato directo y cercano, y crecer un 50% en los próximos cinco años con una planta más grande y la integración de nuevas tecnologías de automatización.

"Creemos firmemente que nuestra gente es el pilar de nuestro éxito, y nuestra meta es crecer juntos, integrando tecnologías innovadoras que impulsen nuestro desarrollo," comparte la directora general de Fulltech Ing. Lilia Hernández.

Con este enfoque, Fulltech reafirma su compromiso de estar un paso adelante en tecnología y calidad.

Redacción Tendencias en la Industria



Atestigua Marco Del Prete lanzamiento de Alibaba Cloud

El titular de la Secretaría de Desarrollo Sustentable (SEDESU), Marco Antonio Del Prete Tercero acudió al lanzamiento oficial de la Región de México Alibaba Cloud, donde se presentaron las capacidades digitales de la empresa y su potencial para transformar las industrias de América Latina.



Durante su intervención, Marco Del Prete señaló que se contará con un data center de Alibaba Cloud en Querétaro, una inversión estratégica que beneficiará tanto a empresas locales como internacionales y cuya infraestructura será clave para que más industrias en México accedan a tecnologías de vanguardia en cómputo en la nube, inteligencia artificial y ciberseguridad.

Este proyecto, indicó el funcionario estatal, generará empleos especializados y abonará al fortalecimiento de la cadena de valor en sectores como manufactura, logística, tecnología financiera y comercio digital.

“Querétaro es un estado seguro, enfocado en la competitividad, con

talento que nos lleva a una nueva corriente de desarrollo, nos agrega valor y nos enfoca hacia la inteligencia 5.0. Me llena de satisfacción que una marca global haya apostado y puesto sus ojos en nuestro estado”, concluyó.

El gerente general de la Región de América Latina, Alibaba Cloud Intelligence International, Chen Yusen, señaló que la región de México se fundó para resolver el reto de escalamiento de datos del grupo Alibaba en la nube, así como impulsar la inteligencia artificial, soluciones para cada necesidad de sus clientes, infraestructura digital, aplicativos empresariales y un programa especial dedicado a PyMEs que privilegie el costo-eficiencia, el soporte local y la seguridad.



Anuncia inversión de 5 mmdd de Amazon Web Services en México para crear región digital en Querétaro



La Presidenta Claudia Sheinbaum Pardo anunció la inversión de 5 mil millones de dólares (mmdd) de Amazon Web Services (AWS) en México para la creación de una región digital en Querétaro que generará 7 mil empleos por año, la capacitación de 400 mil personas; y una aportación al Producto Interno Bruto (PIB) de 10 mmdd en los próximos 15 años; lo cual da muestra del momento extraordinario que vive el país potenciando la llegada de más inversiones.

“Es importante por muchas razones: Primero, por lo que significa el tipo de inversión que está haciendo y la oportunidad de empleo para muchos ingenieros, ingenieras mexicanas, o especialistas, matemáticos en datos y permite, además, potenciar ese desarrollo para la educación en nuestro país. Segundo, por lo que significa no solamente la propia inversión, sino estos Centros de Datos, la oportunidad que le dan a las empresas mexicanas para poderse desarrollar; es decir, es una inversión que potencia otras inversiones en nuestro país”.

El secretario de Economía, Marcelo Ebrard Casaubon, destacó que esta inversión de 5 mmdd es parte del portafolio de 277 mmdd que llegarán al país como parte del Plan México, además de que es compatible con los corredores industriales planteados por la Jefa del Ejecutivo Federal.

Además destacó que, en conjunto con otras inversiones que se harán en temas de digitalización y manejo de

datos, este podría convertirse en uno de los sectores que más empleos aporten para las y los mexicanos.

“Es una muy buena noticia para México, es una de las inversiones más importantes que se han registrado”, aseguró.

La CEO para América Latina de Amazon Web Services (AWS), Paula Bellizia, destacó que la inversión que realizarán contribuirá a que México se posiciona como un nodo digital y un líder en América Latina, así como para modernizar las industrias del país gracias al talento de los trabajadores mexicanos y a la calidad de la educación.

“Desde nuestro punto de vista: es muy importante hacer inversiones en México, porque representa una gran oportunidad, está muy bien posicionado. Como decimos: No sólo para México, pero desde México a otras partes del mundo y a nivel mundial. México tiene las condiciones de ser competitivo en varias industrias. Nosotros tenemos muy buenas expectativas. Nosotros estamos haciendo no por el corto plazo, pero para el largo plazo, una inversión de esta magnitud traduce nuestra visión de futuro para México”, aseveró.

Explicó que AWS ha decidido invertir en Querétaro gracias a su localización en el centro del país, pero además por sus recursos de logística como acceso a aeropuertos e infraestructura. Puntualizó que la inversión viene acompañada del compromiso de

formar a la siguiente generación de talento mexicano digital, para ello anunció las alianzas estratégicas con instituciones educativas del país como el Colegio Nacional de Educación Profesional Técnica (Conalep) y el Tecnológico Nacional de México (TecNM).

Además destacó que el propósito es formar a 200 mil mexicanos más el próximo año, los cuales se sumarán a los 500 mil mexicanos ya capacitados por parte de Amazon desde el 2017.

“Llegamos a México para quedarnos, porque esta inversión es mucho más que la construcción de centros de datos de vanguardia; se trata de una apuesta decisiva y sostenida por el crecimiento socioeconómico y el futuro digital de este gran país y de todos los mexicanos”, agregó.

En el anuncio de la inversión de Amazon Web Services en México, estuvieron presentes, el CEO de Política Pública para las Américas de Amazon Web Services, Shannon Kellogg; el CEO de Infraestructura Global de Amazon Web Services, Prasad Kalyanaraman, y el CEO de Amazon para México, Rubén Mugártegui.



BMTS ANUNCIA EXPANSIÓN DE SUS INSTALACIONES EN COAHUILA

El gobernador Manolo Jiménez Salinas acompañó a directivos de la empresa BMTS Technology en el anuncio de expansión de sus operaciones en Ramos Arizpe, proyecto en el que invertirán alrededor de 500 millones de pesos y la creación de 400 nuevos empleos.

Felicitó y agradeció al equipo de BMTS por seguir confiando en Coahuila, al tiempo de informar que en Coahuila se han confirmado, a la fecha, 16 proyectos de inversión con un monto en conjunto de 11 mil millones de pesos, que generan miles de empleos.

Manolo Jiménez destacó que, según los datos del Instituto Mexicano del Seguro Social, solamente en enero de 2025 se crearon en Coahuila más de cuatro mil nuevos empleos, lo que representa casi el ocho por ciento de los empleos a nivel nacional, cuando en Coahuila somos alrededor del 2.8 de la población del País.



“A nosotros nos queda muy claro que aquí hay que hacer equipo entre todas y todos, ciudadanos, sociedad civil organizada, iniciativa privada y gobierno; entre todos jalar parejo, porque esa es la única manera de vencer cualquier adversidad”, mencionó.

Luis Olivares Martínez, secretario de Economía, mencionó que con el anuncio de expansión de BMTS se reitera que Coahuila es un estado que ofrece las condiciones ideales para la inversión y el desarrollo industrial, “Esta expansión no solo es un logro para la empresa, sino también para Coahuila. Es una muestra de que estamos construyendo un entorno en el que las empresas pueden prosperar, generar empleos de calidad, y contribuir al desarrollo económico y social de nuestro estado”, expresó.

Alberto Trejo Aguirre, director de BMTS Norteamérica, mencionó que este anuncio de expansión es el reflejo de los buenos resultados que la empresa ha logrado desde su instalación en esta ciudad desde 2019; y agradeció a las autoridades por brindarles todas las condiciones para su crecimiento.

Resaltó las ventajas que Coahuila ofrece a los inversionistas, como la seguridad, sinergia gubernamental y estabilidad laboral. Agregó que lo más importante que tiene Coahuila, es la mano de obra altamente capacitada y muy trabajadora.

Informó que con la expansión, sus operaciones crecerán 40 por ciento, pasando a armar más de dos millones de turbocargadores al año.

En este anuncio de expansión acompañaron al gobernador, además, Edna Dávalos Elizondo, diputada local; Nazira Zogbi Castro, secretaria del Trabajo; Diego Gándara Cavazos, presidente de la AIERA; Tereso Medina Ramírez, secretario general de la CTM en Coahuila; Mario Chapa del Campo, director ejecutivo de Grupo Vynmsa.





“MARTINREA OBTUVO EL Q1 DE FORD PARA NORTEAMÉRICA EN LA FABRICACIÓN DE BLOCKS HIGH PRESSURE DIE CASTING”.

Por Gabriela Rodríguez



Con un emotivo evento de celebración por la excelencia en la calidad, MARTINREA HPDC recibió de su cliente FORD el reconocimiento Q1 que otorga a sus proveedores por entregas de componentes automotrices de la más alta calidad.

Colaboradores de la empresa dieron la bienvenida a los representantes STA Global de FORD, colaboradores y amigos, “Es un día de orgullo y gratitud en el que celebramos la dedicación y el arduo trabajo de los colaboradores de esta planta MARTINREA HPDC. Es un éxito compartido entre FORD y MARTINREA que marca un hito en esta invaluable relación. Este reconocimiento es una muestra de nuestro compromiso con la calidad, la innovación y el éxito en conjunto, estamos seguros de que este es solo un paso más en el fortalecimiento de nuestra alianza deseando seguir trabajando juntos para alcanzar nuevos logros en nuestra sólida relación hacia la excelencia.

Las palabras de bienvenida fueron del Ing. Raúl Méndez Escalera, Gerente General de MARTINREA HPDC, quien es clave en

nuestra organización y pilar para el éxito de nuestros proyectos. “Nos da mucho gusto recibir a nuestro cliente Ford que en estos momentos es uno de los más importantes para esta planta. Primeramente, agradecemos a Dios por darnos la oportunidad de estar presentes en este día tan especial y memorable para agradecer la confianza de este gran cliente, teniendo como invitado una camioneta F-150 que es un emblema para América, no solo para Estados Unidos, de lo cual estamos sumamente orgullosos. En esta empresa estamos enfocados en la seguridad, la calidad en el servicio a nuestros clientes y en la excelencia en la fabricación de nuestros productos, pero en MARTINREA no solo hacemos bloques, sino que trabajamos cada día para hacer mejor la vida de las personas”.

Durante su discurso de agradecimiento el Director Regional de Calidad para América y España, el Ing. Pablo Morón, dijo “Este ha sido un viaje complicado de tres años para conseguir el reconocimiento Q1 por producir con la máxima calidad que otorga FORD. Veníamos de una situación muy

crítica de calidad desde el punto de vista sistémico, por lo que teníamos que darle un giro de 180°, un golpe de timón a la operación para resolver esta crisis y alcanzar la excelencia en la operación. Recién saliendo de pandemia, en mayo del 2022 recibimos el primer reclamo, dos semanas después otro, con consecuencias serias que crearon nerviosismo y preocupación en la organización.

Buscando siempre la mejora continua y con un enfoque sistémico para la recuperación, se utilizaron métodos de contención y de corrección. Lo que nos llevó a conseguir el éxito en toda nuestra operación por lo que estamos muy orgullosos y felicitamos a todo el equipo por este gran logro”.

En su participación la Ing. Mary González, Directora Global del Área de Power Train, “Quiero felicitarlos por este logro porque cada día fue un reto. Lo que sigue es continuar trabajando porque lo más difícil es mantenerlo, los retos son constantes; la mejora continua y el esfuerzo diario son un reto mayor. Un dato que comparto con mucho gusto y debe hacerlos sentir muy orgullosos es que de nuestros proveedores de Blocks High Pressure Die Cast de Norteamérica incluyendo Canadá, MARTINREA es la única empresa que ha obtenido el reconocimiento Q1 a la calidad, todos estamos muy contentos por lo que se ha logrado y los felicito. Gracias a los colaboradores de piso porque sin ellos no hay producción, no hay motores y sin motores no hay vehículos. Gracias al equipo de calidad por su intenso trabajo y al equipo gerencial pues sin su liderazgo, nunca se habría logrado”.

Craig Keberly, STA de Power Train, por su parte añadió, “Felicito a todo el equipo que participa en el ensamble del motor 3.5L con la máxima calidad para el vehículo que es el Número Uno de FORD en Ford”.



En su emotivo discurso el Ing. Raúl Méndez Escalera, Gerente General de la planta de MARTINREA en Querétaro HPDC, señaló “Deseo comentar sobre una frase que me gusta mucho -No se encuentra pasión ni grandeza jugando en ligas menores- nosotros en Martinrea jugamos con FORD en ligas mayores, y por eso nos sentimos muy orgullosos en esta planta. Hacemos piezas complejas y estamos conscientes



del nivel de calidad requerido y el nivel de responsabilidad que tenemos, al haber familias viajando en una F-150.

Comenzamos teniendo muchos problemas. Había pandemia, se estaba



integrando un equipo nuevo, con un nuevo gerente general, y en este mismo lugar se llevaban a cabo las excavaciones para instalar las nuevas máquinas. Se removió el techo; por el clima, el aluminio estaba en riesgo, estábamos en crisis. En ese contexto comenzó esta travesía del Q1.

En la vida hay que tomar decisiones, nuestra decisión en ese momento fue ser responsables, no ser víctimas, sin excusas tomamos el reto y por eso jugamos en ligas mayores. Sabemos que los grandes retos nos hacen grandes como personas y como empresas. La receta fue formar un equipo de líderes como dice nuestro lema “Somos líderes moldeando tu futuro en alta presión”. Aprendimos con humildad de los mejores; en resumen, se desarrollan tres aspectos fundamentales; Disciplina, si te comprometes, te esfuerzas todos los días. Visión a futuro; Creíamos que sí se podía, luego alguien más pensó que sí se podía, luego dos más y luego otros más; al día de hoy estamos 355 personas aquí, que sí lo creímos, lo creemos y lo seguiremos creyendo; vamos a conservar la bandera del Q1 por mucho tiempo.

Tercer elemento, la integración de un equipo de trabajo sólido y con espíritu de servicio, no solo nos ocupamos de darles precio y calidad sino también por la continuidad y el crecimiento, porque también buscamos obtener mayores volúmenes de ventas.

Finalmente agradezco por la presencia de todos los representantes de FORD, a los representantes del corporativo de MARTINREA, a nuestro equipo sindical, a todas las personas del corporativo que nos ayudaron a mejorar las relaciones con

FORD, en Auburn Hills, estamos muy orgullosos porque somos el único proveedor Q1 que hace este motor. Quiero decirles que sí se pudo y vamos a mantener esta bandera, me siento muy orgulloso de estar aquí. Gracias a todos”.

En el evento estuvieron presentes Mary González, STA FORD GLOBAL POWER TRAIN, Marco Escamilla STA Power Train, FORD, Craig Keberly STA Power Train Martinrea, David Gloria Global Quality Aluminium Director, Pablo Morón Director Regional de Calidad América y España, José Inés Villarreal, Director del Área de Nuevos Proyectos, Raúl Méndez Gerente General Querétaro HPDC, Héctor Viedma Gerente de Calidad, colaboradores del área de calidad y colaboradores de piso.



MARTINREA LPDC ES DISTINGUIDA CON EL Q1 DE FORD, POR LA EXCELENCIA EN LA CALIDAD DE SUS PRODUCTOS

Por Gabriela Rodríguez



Para iniciar la celebración, miembros del staff de la empresa dieron la bienvenida a los integrantes de la línea de honor, a los representantes de Ford, ejecutivos de la empresa y colaboradores.

En su discurso de agradecimiento el Ing. Rubén Zárate Gerente de Calidad, Martinrea LPDC, dijo "Este reconocimiento es el resultado de muchas horas de colaboración y trabajo en equipo para poder satisfacer los requerimientos de nuestro cliente. En este esfuerzo hubo un equipo muy grande de Ford, que nos ayudó a conformar nuestros sistemas y a formar el equipo de trabajo. Personas como Daniela César, Juan Morales y Karen Cornellier del Equipo de Calidad de Proveedores e Ingeniería de Ford que estuvieron muy cerca en este proceso y

HPDC, como la Tercer Planta con Certificado Q1 de FORD. Lo que significa que cada producto de fundición que Martinrea provee a Ford lleva el sello de garantía, que nos brinda esta certificación. Enhorabuena a todos ustedes por estos resultados. Como profesionistas y como personas lleven a casa esta alegría de ser parte de un equipo exitoso que ofrece a nuestros clientes la mejor calidad. Gracias Ford por otorgarnos esta certificación".

Pablo Morón, Director de Calidad España y América, en su agradecimiento añadió, "Muchas gracias a todos por acompañarnos. Como muchos ya saben, esta certificación, la otorga Ford a los proveedores que alcanzan los más altos estándares de calidad en sus entregas, y aprovecho para señalar que lo logramos obteniendo 100 puntos sobre 100 en la evaluación global de Ford.

Hoy estamos celebrando, pero no ha sido un camino sencillo y muchos de los presentes que vivieron las situaciones complicadas de hace unos años, lo saben. En 2021 tuvimos treinta y seis reclamos, el año pasado hemos tenido dos. En 2021 teníamos un nivel de scrap entre el 20 y



Con espléndido evento la planta de MARTINREA HONSEL LPDC, recibió en sus instalaciones del Parque Industrial Querétaro, el reconocimiento Q1 por parte de su cliente FORD.

fueron testigos de cómo el equipo de Martinrea, fue recuperando terreno. Muchas personas contribuyeron al éxito que se fue consolidando paso a paso con un equipo administrativo, que empezó a tomar las decisiones correctas con una visión a mediano y largo plazo. Hoy ese equipo se encuentra con nosotros al frente del negocio; recogiendo los frutos que representa esta Certificación Q1 de FORD y que nos llena de orgullo en todo Martinrea".

El Ing. David Gloria, añadió, "Esta Planta LPDC, se une a las otras dos Plantas de la Unidad de Negocio de Aluminio de España HPDC y México

40%, hoy tenemos valores de un solo dígito, por lo que podemos considerar benchmark en la industria de fundición de baja presión. Este resultado no es fruto de la suerte ni de la casualidad, ha sido fruto del esfuerzo del trabajo, la disciplina y la búsqueda constante de la excelencia operacional, de todo este gran equipo liderado por el Ing. Francisco Santos y todos sus colaboradores. Afortunadamente los buenos resultados de este trabajo se ven reconocidos por un cliente justo, como es Ford. En 2021 teníamos únicamente 34 puntos hoy tenemos 100 que es la máxima puntuación, pero el reto no solo es conseguirlo, si no



mantenerlo, estamos seguros de que, con el compromiso y la dedicación de este equipo, lo vamos a mantener".

En su oportunidad el Ing. Francisco Santos, Gerente General de Martinrea México LPDC, dijo "Es un verdadero gusto tener la oportunidad de dirigirme a todos ustedes; primeramente deseo expresar mi agradecimiento a la línea de honor que nos acompaña. Quiero agradecer profundamente a nuestro cliente Ford por este reconocimiento tan importante; es un reflejo de la confianza que han depositado en nosotros y de la sólida relación que hemos construido juntos. Mi agradecimiento también a la alta dirección de nuestro grupo, cuyo apoyo y liderazgo han sido fundamentales para estar y llegar. Sin su visión y su dirección este logro no

posición en el mercado y enfrentar fácilmente los desafíos del futuro con mucho éxito. Una vez más, felicidades a todos, gracias por su continuo esfuerzo, este logro es el principio de lo que podemos alcanzar juntos. Sigamos adelante con la misma determinación y compromiso. Muchas gracias."

Este camino no ha sido fácil, nos ha costado horas de trabajo, mejoras constantes y mucha disciplina para cumplir con cada uno de los requisitos de nuestro cliente, pero hoy podemos decir con orgullo, que lo logramos.

En su oportunidad el Ing. Salvador de León, Gerente de STA para Commodities de Exteriores de Ford, señaló, "Este no es un reconocimiento para todos los proveedores; es sólo para

que hay detrás por parte de cada uno de ustedes. Aun así, no es una meta que termina el día de hoy, ahora el trabajo continúa para mantener la excelencia en la calidad de sus productos. Muchas felicidades a todos".

Para finalizar el evento se hizo la develación de la placa Q1, que es un reconocimiento para cada persona que, con su dedicación y entrega, ha sido clave en este proceso y lo ha hecho posible. Todos los colaboradores saben que este es sólo el comienzo y que el verdadero reto es mantener la calidad de sus productos en cada entrega, para mantener este hito que hoy celebran.

En la línea de honor estuvieron el Ing. Ernesto Sánchez, Operador de Moldeo, Ing. Pablo

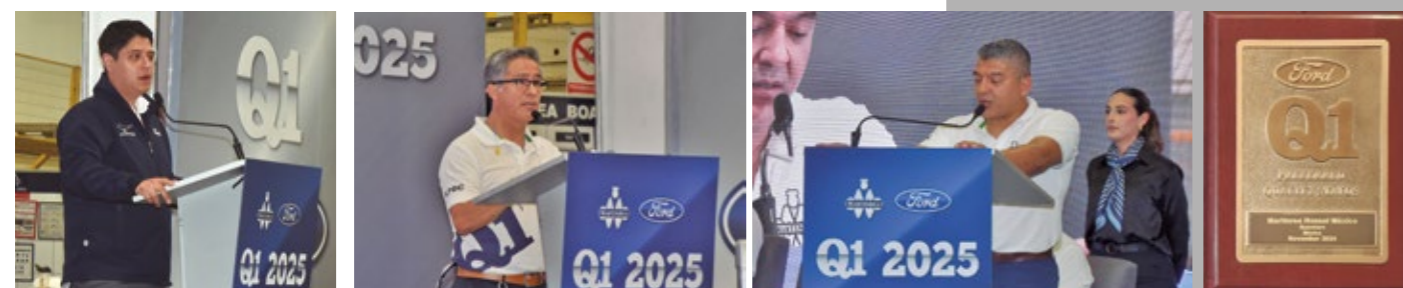


hubiese sido posible. Este es un momento para sentirse verdaderamente orgullosos, este logro es de todos ustedes quiero que lo compartan con sus familias porque este logro es un premio al esfuerzo y dedicación, pero ahora el verdadero reto comienza. No se trata de haber alcanzado esta meta, si no de mantenerla y seguir demostrando que somos capaces de estar a la vanguardia en un mercado que cada vez es más competitivo. En especial debemos ser conscientes de que el mercado asiático nos está arrebatando proyectos nuevos, que está ganando terreno muy rápido; por eso nuestro esfuerzo deberá enfocarse en ser cada vez mejores. La competitividad no se logra solamente con disciplina, sino siendo coordinados, estando alineados y comunicados, esta debe ser la estrategia para mantener y superar los estándares que hoy nos reconocen. Si somos coordinados en nuestros procesos, alineados en la ejecución y mantenemos una comunicación clara y de puertas abiertas, podremos asegurar nuestra

aque aquellos proveedores, que igual que ustedes, han alcanzado la Excelencia y la Autonomía.

Este reconocimiento habla de que ustedes han alcanzado un nivel de Autonomía que les permite trabajar de manera natural en sus labores día a día con calidad, y que muestran la confianza que Ford tiene en Martinrea. Reconozco que es un gran logro que no ha sido fácil y reconocemos el trabajo duro y el esfuerzo

Morón, Director de Calidad España y América, Ing. Francisco Santos, Gerente General de Planta LPDC, Ing. Irving Rodríguez, STA Site Engineering, Ing. Salvador de León Gerente STA para Commodities de Exteriores de FORD, Lic. Marco Antonio Ramírez, Gerente de RRHH., Ing. Rubén Zárate, Gerente de Calidad, Ing. David Gloria, Director Global de Calidad de Aluminio, y el Ing. Raziél Benítez, AGM LPDC.





Avanza obra de ampliación de la planta SAFRAN Shop 2 en Querétaro



El mandatario estatal sostuvo un encuentro con el presidente del Consejo de Administración de Safrán, Ross McInnes, quien especificó los detalles del plan de inversión, mismo que corresponde a la construcción de su segundo taller de MRO (mantenimiento, reparación y revisión), que está programado para comenzar operaciones en 2026.

Resaltó que esta planta de 14 mil metros cuadrados añadirá capacidades significativas a la red global de MRO del LEAP para apoyar el aumento de las actividades de servicio. Añadió que Safran Aircraft Engine Services Americas incrementará su capacidad anual en 150 motores a un total de 350 motores para 2030.

En su exposición, el CEO, destacó que la construcción del nuevo taller de mantenimiento está a cargo de una

compañía queretana, espacio que también es diseñado para cumplir con los mejores estándares ambientales, como parte de la estrategia de bajo carbono de SAFRAN.

Al recorrido del proyecto de inversión de SAFRAN Shop 2, se sumó el presidente de SAFRAN México, Alejandro Cardona Seemann; el director de Desarrollo Internacional y Relaciones Gubernamentales del Grupo, Philippe Errera; el director de Safran Aircraft Engine Services Americas, Pierre Buhot-Launay; el secretario de Desarrollo Sustentable, Marco Antonio Del Prete Tercero; la secretaria del Trabajo, Liliana San Martín Castillo y el director de Fomento Industrial, Alejandro Rolland Ruiz.

Redacción Tendencias en la Industria

El gobernador, Mauricio Kuri González, visitó la obra de ampliación de la segunda planta SAFRAN Shop 2 en el Estado, proyecto de inversión que presenta un avance del 60 por ciento, el cual permitirá incrementar su capacidad de reparación de motores, donde se dará servicio de mantenimiento y revisión a todo el continente Americano; lo que permitirá la creación de 500 nuevos empleos.



Encabeza Mauricio Kuri apertura de expansión de ENGEL Machinery México en Querétaro

“Estamos viviendo momentos muy complicados, porque hay mucha incertidumbre por lo que está pasando en Estados Unidos, en el mundo, en Europa, etcétera. Pero yo siempre he dicho que los empresarios, para ser empresarios, necesitan tener una inmunidad total a las adversidades, y sin lugar a dudas esta gran empresa la tiene. Estamos muy agradecidos por esta gran inversión”, manifestó.

Ante ejecutivos y colaboradores de la empresa europea, Kuri González recalcó que la entidad es una tierra de oportunidades y el mejor lugar para invertir: porque aquí no solo ofrecen seguridad, a través de un Estado de Derecho, sino que también cuenta con infraestructura de primer nivel y una ubicación estratégica, así como un entorno de paz, y el mejor talento humano para las empresas.



El gobernador, Mauricio Kuri González, encabezó la ceremonia de apertura de ENGEL Machinery México, compañía de capital austriaco, dedicada a la producción de máquinas de moldeo por inyección de plástico y automatización, que mediante una inversión de mil 100 millones de pesos amplía sus capacidades operativas en la planta de Querétaro, proyecto que prevé la generación de 515 puestos laborales.

Durante su mensaje, el mandatario estatal distinguió la confianza de los ejecutivos de la firma para continuar invirtiendo en Querétaro, pues refirió que, ante un mundo convulso, en el que existe un ambiente de inestabilidad política y económica en los mercados internacionales, Querétaro es un estado que ofrece seguridad y certidumbre a la inversión.

Al tomar la palabra, el presidente Global de ENGEL, Stefan Engleder, afirmó que con esta ampliación la compañía busca establecer una sólida presencia local en Querétaro para estar más cerca de sus clientes en la región y hoy se materializa esa visión que nació hace tres años con la creación de un centro de soluciones y un HUB de ENGEL para descentralizar su organización global y empoderar la región.

En su intervención, el director general de ENGEL Machinery México, Nils Mayer, recaló que esta nueva instalación es más que una expansión, es una declaración de confianza en su gente, en la tecnología y el potencial de la manufactura en la región. Abundó que desde México están construyendo más que solo máquinas de moldeo, tecnología de clase mundial con orgullo, precisión y un compromiso inquebrantable con la excelencia.

"No somos solo fabricantes, somos pioneros y queremos que nuestros clientes también lo sean. Sigamos avanzando juntos, construyendo el futuro de la industria y asegurándonos de que, en cada proyecto, cada innovación, cada máquina, sigamos siendo los referentes del mercado", conminó.

La jefa de Misión Adjunta de la Embajada de Austria en México, Nadia Kalb, ponderó la inauguración de la nueva planta de producción y la expansión en México de ENGEL, que no solo refleja la confianza en el potencial económico del país, sino también la visión estratégica de la firma.

Coincidió en que se viven momentos en el comercio internacional de grandes desafíos e incertidumbre; sin embargo, dijo estar convencida en que al final se darán cuenta de que seguir aprovechando y fortaleciendo la integración económica regional tiene beneficios para todos.

"Como Embajada de Austria, nos enorgullecemos de acoger a empresas austriacas existentes y innovadoras aquí en México y en Querétaro, y de apoyarlas junto con los Centros de Economía Exterior de la Cámara de Comercio de Austria donde podamos.

La inauguración de esta planta es la primera de este tipo en muchos años y confirma que las oportunidades que se ofrecen en México y América Latina son reconocidas y aprovechadas por empresarios astutos", recaló.

A su vez, el secretario de Desarrollo Sustentable, Marco Antonio Del Prete Tercero, celebró que empresas austriacas refuercen su presencia en el Estado con inversiones en materia de manufactura de máquinas de moldeo; en este sentido, compartió que la industria plástica en la entidad es la quinta más importante en Querétaro.

Del Prete Tercero hizo referencia a los indicadores de la industria del plástico y el hule en el estado, la cual reporta 33 mil millones de pesos dentro del Producto Interno Bruto, lo que representa casi seis por ciento del total del PIB del estado. En materia de exportaciones, precisó que la industria del plástico y el hule, a la que pertenecen los productos que se manufacturan desde aquí, indican más del 13 por ciento de crecimiento.

"Austria se ha convertido en un socio importante en nuestro estado. Han llegado en el último trimestre, en el tercer trimestre del 2024, 147 millones de dólares de inversión por parte de la industria del plástico. Hoy tenemos 14 empresas del sector de plásticos procedentes de Austria, en nuestro estado. Y que seguiremos impulsando que llegue más, como esta estrategia que hemos establecido de ampliar las capacidades de Querétaro en otros mercados", enfatizó.

La presidenta Regional de ENGEL Americas, Vanessa Malena, afirmó que la apertura de esta instalación es un

testamento al compromiso del Grupo de estar cerca de sus clientes, entender sus necesidades y trabajar de lado a lado para llevar innovación y éxito. Agradeció a las autoridades estatales por la sinergia construida que los llevó a materializar este proyecto.



Redacción Tendencias en la Industria



CONTINENTAL TIRES AMPLIA PRODUCCIÓN DE LLANTAS EN SLP



La ampliación de Continental Tire consiste en la construcción de un edificio de dos mil 400 metros cuadrados, con una tecnología de las más avanzadas para optimizar la producción de compuestos clave para la fabricación de llantas, lo que significará más seguridad, menor ruido en la conducción, durabilidad y eficiencia para clientes finales.

La directora de la planta de Continental Tires, Ina Seterbakken, agradeció el apoyo del Gobierno de Ricardo Gallardo, y destacó que con el nuevo proyecto mejorará la eficiencia de la

producción, priorizará la economía y el bienestar del equipo con una visión de futuro para la satisfacción del cliente y la eficiencia de la sustentabilidad.

Durante el inicio de ampliación e inauguración de áreas productivas de Continental Tires, el Gobernador de San Luis Potosí, Ricardo Gallardo, resaltó la confianza del corporativo en San Luis Potosí y en la fuerza laboral de las y los potosinos, para seguir creciendo, y contribuir en la consolidación del Estado como uno de los mayores receptores de Inversión Extranjera Directa (IED).

Ante personas trabajadoras y acompañado por directivos de la planta, el Mandatario Estatal dijo que su ampliación es un reflejo del San Luis Potosí pujante y competitivo, que, aunado a la confianza de grandes empresas, confirma que va por el camino correcto; y recordó que, en tres años, el Estado ha recibido inversiones por más de ocho mil 300 millones de dólares.

Redacción Tendencias en la Industria

E.G.O. Componentes Electrónicos inaugura su primera planta en Guanajuato con inversión de 20.1 mdd. La planta generará 500 empleos y fortalecerá el sector de componentes para electrodomésticos y autopartes en Guanajuato.

La llegada de E.G.O. refuerza la atracción de inversión extranjera y consolida a la región como un referente industrial global.



Con una inversión de 20.1 millones de dólares y la generación de 500 empleos, se inauguró la primera planta de EGO Componentes Electrónicos en Guanajuato.

En representación de la Gobernadora, Libia Dennise García Muñoz Ledo, la Secretaria de Economía, Claudia Cristina Villaseñor Aguilar, encabezó el evento.

La planta se especializa en la producción de controles electrónicos y mecatrónicos para electrodomésticos, incluyendo controladores de gas, tabletas de control para lavadoras,

reguladores de potencia, resistencias tubulares, sistemas de cocción por inducción y quemadores de estufas, así como ensambles electrónicos para electrodomésticos y autopartes.

Su instalación en Guanajuato responde a una estrategia de crecimiento enfocada en la generación de empleo y el fortalecimiento del sector industrial.

Con su llegada se suma a empresas como Whirlpool, Mabe, Moulinex y Collins, consolidando a Guanajuato como un referente mundial en el desarrollo y producción de electrodomésticos y sus componentes.

Alemania es el tercer país con mayor inversión en Guanajuato, con un monto superior a los 3 mil 500 millones de dólares, distribuidos en 64 proyectos que han generado más de 34 mil empleos.

La apertura de esta planta marca el inicio de una alianza estratégica de largo plazo entre EGO Componentes Electrónicos y Guanajuato, impulsando el desarrollo tecnológico y la especialización industrial en la región Laja-Bajío.

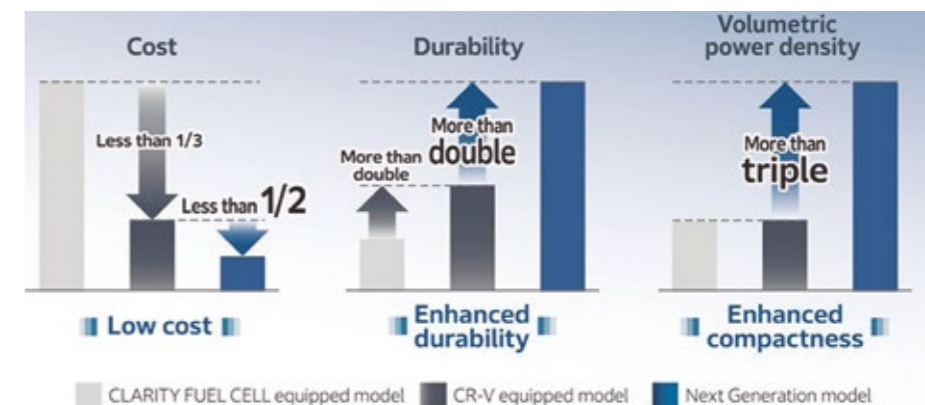
Honda revela especificaciones de su módulo de celdas de combustible de siguiente generación

El módulo está siendo desarrollado en forma independiente por Honda como sucesor del modelo actual desarrollado conjuntamente con General Motors (GM). Además de alcanzar una potencia nominal de 150 kW, tendrá un costo de producción que será de la mitad y más del doble de duradero que el modelo actual. Además, el módulo se redujo aumentando la densidad de potencia volumétrica en más de tres veces, lo que aumentó la flexibilidad de los diseños de instalación.



Al ampliar aún más los dominios de aplicación del sistema y las regiones de ventas de este módulo de celdas de combustible de siguiente generación, Honda se esfuerza por hacer una mayor contribución a la realización de una sociedad sustentable y orientada a la energía.

Avances en comparación con los módulos FC anteriores



Honda Motor Co., Ltd. realizó su primer lanzamiento mundial de especificaciones para el módulo de celdas de combustible de siguiente generación de Honda y el generador de energía de celdas de combustible de Honda en H2 & FC EXPO, en la vigésima tercera edición de la exposición internacional de hidrógeno y celdas de combustible, que comenzó el 19 de febrero en Tokyo Big Sight, Japón.

La producción en masa del módulo está programada para comenzar en 2027 (el año fiscal finaliza el 31 de marzo de 2028), y la producción en masa del generador está programada para comenzar en 2026.

Modelo equipado en CLARITY FUEL CELL: Módulo Honda FC de primera generación introducido en 2016; producción interrumpida en 2019.

Modelo equipado en CR-V: Módulo FC actual desarrollado en conjunto con GM e instalado en CR-V e:FCEV en 2024.

Generador de energía de celdas de combustible Honda El generador -cuya producción en serie está prevista para 2026- es un sistema de almacenamiento de energía estacionario capaz de suministrar electricidad limpia derivada del hidrógeno a grandes instalaciones, como fábricas y oficinas. Utiliza la celda de combustible que también se utiliza en la Honda CR-V e:FCEV.

El tamaño compacto del generador, logrado mediante la optimización del diseño de su sistema de refrigeración y la disposición interna, permite una adaptación flexible a los entornos de instalación de cada cliente. Para proporcionar rápidamente energía de respaldo altamente confiable, se está desarrollando para que tenga una alta capacidad de respuesta que le permita comenzar a suministrar energía dentro de los 10 segundos posteriores al arranque.

Además de suministrar energía que se adapte a diversas necesidades energéticas de los clientes vía este producto, Honda contribuirá a las iniciativas de descarbonización al ofrecer soporte integral que va desde la instalación del producto hasta el servicio posventa.



El secretario de Desarrollo Sustentable (SEDESU), Marco Antonio Del Prete, en representación del gobernador, Mauricio Kuri, encabezó la ceremonia de colocación de la primera piedra de EOI Electronics, empresa de origen taiwanés especializada en componentes originales de LED para automóviles y módulos de iluminación y ahorro de energía.

Durante su mensaje, el titular de la SEDESU señaló que EOI Electronics representará una inversión de 70 millones de dólares en un periodo de cinco a siete años y significará la creación de 800 empleos. Esta empresa, mencionó el Secretario, es la primera en instalarse en Ciudad Marqués, complejo industrial y comercial de Grupo Frisa, que será un desarrollo industrial de 130 hectáreas y una inversión superior a los 18 mil millones de pesos.

Colocación de primera piedra de EOI Electronics

“Esta nueva empresa que se instala agregará valor con el talento de los queretanos en manufactura avanzada, celebramos de parte de gobierno del estado que apuesten por Querétaro”, manifestó.

Al tomar la palabra, el director general de EOI Norteamérica, Allan Kuo, destacó que Querétaro es uno de los estados con más historia y capacidad para la industria. También comentó que EOI se fundó en 1995 en Taiwán y actualmente cada año alrededor de dos millones de vehículos que se producen en Norteamérica cuentan con su tecnología innovadora.

 Redacción Tendencias en la Industria

Gracias a ti y a tu preferencia cumplimos

28 Años

EN LA INDUSTRIA
TENDENCIAS
REVISTA CORPORATIVA



info@revistatendencias.com.mx
www.revistatendencias.com.mx

<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>HIRSCHMANN AUTOMOTIVE</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA PARA LOS GRANDES DESAFÍOS EN LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ</p> <p>GEIGER AUTOMOTIVE</p> <p>SOLUCIONES INNOVADORAS CON VALOR AÑADIDO PARA EL SECTOR AUTOMOTRIZ</p> <p>MAGNETI MARELLI</p> <p>TECNOLOGÍA Y CONFIABILIDAD EN AUTOMATIZACIÓN DE LINEAS DE ENSAMBLAJE, ABRANDA LOS CARGOS PRODUCTIVOS EN MEXICO</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>Topre</p> <p>INNOVACIÓN PARA LOS AUTOS DEL FUTURO</p> <p>KALBARREFINERIAS</p> <p>PROYECTO POR LA INNOVACIÓN</p> <p>KROMBERG & SCHUBERT</p> <p>INVIERTE EN UNA SEGUNDA PLANTA EN GUANAJUATO</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>ZANINI</p> <p>LA INNOVACIÓN EN EL QUÉ</p> <p>ZF</p> <p>5º ANIVERSARIO GENTE DE CALIDAD FORMANDO UN EQUIPO DE CALIDAD</p> <p>FORSCHNER</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>ais</p> <p>SERVICIOS INNOVADORES EN TECNOLOGÍA DE ENSAMBLAJE PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ</p> <p>RONAL GROUP</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>ZF</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>ib</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>ZF</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>KROMBERG & SCHUBERT</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>
<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>CC</p> <p>Optimizar & Crear</p> <p>SOLUCIONES INNOVADORAS CON ALTA TECNOLOGÍA PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ</p> <p>fauricia</p> <p>Desarrollando soluciones para la industria automotriz</p> <p>CPI</p> <p>Desarrollando soluciones para la industria automotriz</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>ASPEL</p> <p>SOLUCIONES INNOVADORAS PARA LA INDUSTRIA AUTOMOTRIZ</p> <p>Stantec</p> <p>Desarrollando soluciones para la industria automotriz</p> <p>FORSCHNER</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>BOSCH</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BHTC</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>SENIATOR</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>MARQUARDT</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>ERREKA</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>ZF</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>FORSCHNER</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>KROMBERG & SCHUBERT</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>ais Amalcol</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>
<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>Stantec</p> <p>Desarrollando soluciones para la industria automotriz</p> <p>YG</p> <p>Desarrollando soluciones para la industria automotriz</p> <p>ZF</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>DIEHL Controls</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>OECHESSLER</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>SENIATOR</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>Tendencias EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>Edición Número 100</p> <p>MARQUARDT</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>SENIATOR</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>RIEKE</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>ZF</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>
<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>RONAL GROUP</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>NIVALCO</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>RK</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>KOMAX</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>melexis</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>MESA</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>ROLLAX</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>Tendencias EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>shape</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>MESA</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>XENON</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>VW</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>
<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>BEARING CW</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>GURR</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>WITZENMANN</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>MAGNA</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>OPTOFLUX</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>EATON</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>MARQUARDT</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>Mubea</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>XENON</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>SAFRAAN</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>
<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>GURR</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>IAA Mobility</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>HONDA</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>EATON</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>MARQUARDT</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>Mubea</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>	<p>BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING</p> <h2>TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA</h2> <p>REVISTA CORPORATIVA</p> <p>XENON</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>BOSCH Rexroth</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p> <p>SAFRAAN</p> <p>INNOVACIÓN TECNOLÓGICA QUE SOMOS EL LÍDER MUNDIAL</p>