BECAUSE INNOVATION IS NEVER ENDING

Tendencias EN LA INDUSTRIA

REVISTA CORPORATIVA

Edición Número 100

MARQUARDT

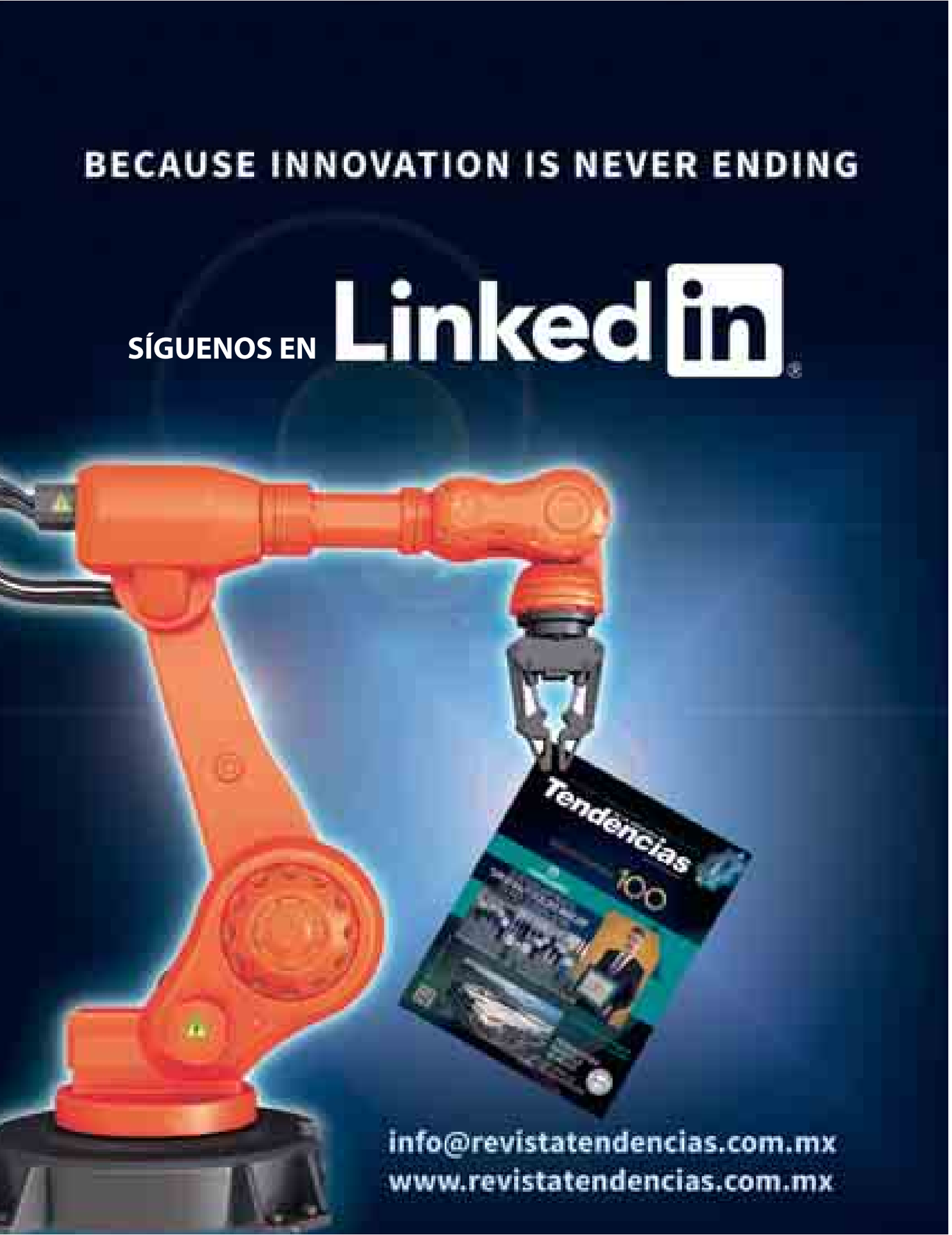
RECIBE MARQUARDT MÉXICO EL "SUPPLIER QUALITY EXCELLENCE AWARD 2019" POR PARTE DE GENERAL MOTORS

AÑO 23 - 2020 No. 100

Innovaciones tecnológicas e-mobility

TROQUELADORA BATESVILLE DE MÉXICO

CELEBRA SU XX ANIVERSARIO



CONTENIDO

Dirección General
Gabriela Rodríguez Arjona

Dirección Jurídica
Rafael Solorio Mendoza

Subdirección
Andrea Gabriela Ramírez

Colaboración
Norma Martínez

EN LA INDUSTRIA TENDENCIAS REVISTA CORPORATIVA es una publicación propiedad de TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA, S.A. DE C.V. TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. Lago Cuitzeo No. 305 Local P1-4 Plaza Cumbres, Cumbres del Lago, Juriquilla, C.P. 76230 Querétaro, Qro. Tel. (442) 253 40 43 Publicación bimestral. CERTIFICADO DE RESERVA DE DERECHOS AL USO EXCLUSIVO 04-2008-022617405400-102 CERTIFICADO DE LICITUD DE TÍTULO Y LICITUD DE CONTENIDO EN TRÁMITE. SE PROHIBE LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DE ESTA REVISTA SIN EL PERMISO ESCRITO DE SU EDITORA. LOS ARTÍCULOS FIRMADOS SON RESPONSABILIDAD DE LOS AUTORES Y NO NECESARIAMENTE EL PUNTO DE VISTA DE ESTA EDITORIAL.

03 MAXION WHEELS: AVANCES QUE CREAN VALOR

04 TROQUELADORABATESVILLE DE MÉXICO CELEBRA SU XX ANIVERSARIO

06 Ratifica Gobernador llegada de Ascenty con la creación de dos centros de datos

07 ARS 430 LONG RANGE RADAR SENSOR LO NUEVO DE CONTINENTAL

09 MARQUARDT RECIBE MARQUARDT MÉXICO EL "SUPPLIER QUALITY EXCELLENCE AWARD 2019" POR PARTE DE GENERAL MOTORS

15 HELLA, experta en iluminación y electrónica, diseña la iluminación de la carrocería del mañana.

16 MARQUARDT LARGA VIDA A LA BATERIA

18 BMW GROUP LO NUEVO EN SUSTENTABILIDAD

20 MAGNA LANZA AL MERCADO EL SISTEMA DE ASISTENCIA AL CONDUCTOR BASADO EN EYE Q5

Tendencias EN LA INDUSTRIA
REVISTA CORPORATIVA

Segunda edición post pandemia y !!Nuestra edición Número 100!!

Estamos muy agradecidos, con los directores de las empresas que han recibido nuestra publicación con los brazos abiertos durante todos estos años. Agradecidos con quienes han creído en nosotros y que han seguido de cerca cada número, cada edición.
TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA es una Revista que nació con el objetivo de ser leída de manera ágil pero que en su contenido se describe la actividad industrial, el nivel de tecnología y el nivel de preparación de los profesionistas que con su esfuerzo, dan forma al desarrollo económico de nuestro país. Cada edición marca una diferencia para quienes se incluyen en ella.

Sabemos que el objetivo se ha cumplido, contar la historia de la industria global de manufactura y de quienes son la fuerza de las organizaciones. La mayoría de las compañías que hemos conocido ha crecido de manera exponencial; algunas ya no están, pero la historia se ha escrito.
Para cada edición hemos invitado a participar a directores que quieren compartir su experiencia en su paso por esta industria, diseñando las historias que dejan su huella en decenas y decenas de entrevistas que se han publicado.

Aún en estos tiempos inciertos por factores que todos conocemos, estamos cumpliendo con una entrega más de TENDENCIAS EN LA INDUSTRIA, demostrando el compromiso con el que siempre hemos trabajado.
Hay una magia y una gran satisfacción cuando vemos nuestra trayectoria a través de los años y nos damos cuenta de que lo que se ha hecho, ha sido con el corazón, con imaginación y compromiso, después de todo, no existe otra manera de hacerlo.

MAXION WHEELS

MAXION WHEELS: AVANCES QUE CREAN VALOR

“La estrategia de Maxion Wheels

para respaldar la electrificación de vehículos reside en diseños de ingeniería probados y procesos ágiles para crear más valor para los clientes. Al hacer que las ruedas sean lo más ligeras, eficientes y rentables posible, ayudamos a que las inversiones en sistemas de baterías vayan más allá”.

La transición a la movilidad eléctrica presenta importantes desafíos tecnológicos y comerciales para los fabricantes de automóviles. Ante este escenario es imperativo encontrar un balance entre la relación eficiencia-costo en todos los eslabones de la cadena de suministro para acelerar la introducción de vehículos eléctricos durante la próxima década.

Las ruedas son solo una de las muchas partes móviles de la ecuación para lograr la eficiencia energética. Se necesitan mejores soluciones para cubrir los requisitos básicos, asociaciones que compartan la carga de trabajo de I + D y avances de productos que creen más valor para respaldar la transición de la industria.

Como el mayor y más avanzado productor mundial de ruedas para vehículos, Maxion Wheels está trabajando con los fabricantes de vehículos para desarrollar estrategias flexibles y soluciones optimizadas para vehículos eléctricos. Desde diseños más ligeros, hasta conceptos avanzados que minimizan la resistencia al arrastre y la rodadura, hasta soluciones de costo optimizado con el estilo más progresivo: creando más valor para los vehículos eléctricos.

Las posibilidades de estilo del aluminio fundido se traducen en la reducción de peso, utilizando nuestros procesos de ingeniería y optimización comprobados con lo que es posible reducir la masa de hasta 1 kg por rueda, lo que ayuda a compensar la masa de la batería y sus costos, sin pérdida de rendimiento o funcionalidad.

Sin embargo, los rines de acero están comenzando a desempeñar un papel más importante. El acero, anteriormente limitado principalmente a aplicaciones de 15”, 16” o 17”, ahora se incluye en un número creciente de llantas de 18” o 19”para los programas de automóviles nuevos.

Los avances en el proceso y los nuevos materiales de Maxion significan que los diseños de ruedas de acero pueden ofrecer más de lo que algunos esperan.

Redacción Tendencias en la Industria

TROQUELADORA BATESVILLE DE MÉXICO

CELEBRA SU XX ANIVERSARIO

Por: Gabriela Rodríguez

Con una trayectoria de grandes éxitos y conforme a su plan de expansión en nuestro país, TROQUELADORA BATESVILLE DE MÉXICO celebra su XX ANIVERSARIO.

El éxito de TBM es sobresaliente y significa la consolidación como proveedor preferente de componentes estampados para la industria automotriz, cumpliendo las metas fijadas gracias a un liderazgo enfocado en el desarrollo de su gente y en la satisfacción total del cliente.

A través de estos 20 años, la empresa ha registrado crecimiento en todas direcciones; desde la superficie del terreno, líneas de producción, cartera de clientes, así como su plantilla laboral, en lo que es una brillante carrera en el sector metalmecánico que inició en el Parque Industrial Querétaro en el año 2000.

Es una empresa de origen norteamericano que ha logrado capitalizar la experiencia combinada con tecnología de vanguardia y una visión de negocios a largo plazo, que les ha permitido lograr una posición sólida en el sector metalmecánico para la industria automotriz.

Inició con el objetivo de suministrar piezas metálicas estampadas para el sector de electrodomésticos, en una superficie de operación de 4,800 metros cuadrados. Tan solo dos años después, recibieron la Certificación QS-9000, que les permitió ingresar al demandante sector de autopartes, diversificando su cartera de clientes.

En el año 2005 contando una plantilla laboral de 99 empleados y una capacidad de producción instalada de 7 prensas con capacidades de 80 a 600 toneladas, se encontraban ya surtiendo componentes metálicos para empresas automotrices y comienza su primera expansión de 4,180 metros cuadrados adicionales.

La expansión quedó concluida en el 2006 incrementando su capacidad de respuesta y su oferta de productos en el mercado.

Hacia el año 2013, se realizó la tercera expansión del área productiva para llegar a una superficie de 14,078 metros cuadrados. Para Septiembre del 2017 la empresa obtuvo la Certificación IATF-16949 y se incorporan nuevas líneas de manufactura ampliando su producción para el sector automotriz y componentes industriales.

A finales del 2018, instalan en su planta de manufactura, una servo-prensa "AIDA" con capacidad de 600 toneladas y cinco tornos CNC que les permitió el desarrollo de proyectos de alto impacto. En este 2020 se concluye su proyecto de expansión con 600 metros cuadrados adicionales que incluyen salas de juntas y oficinas administrativas.

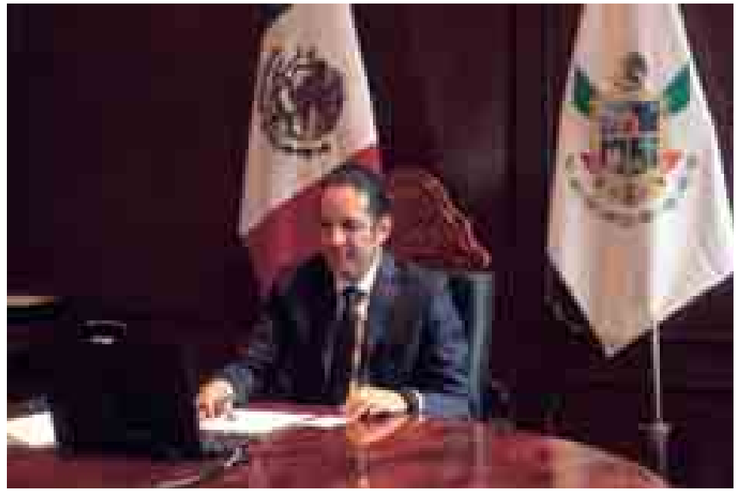
En breve entrevista el Ingeniero Omar Escárcega Director General en México, comenta "Nos sentimos muy orgullosos por la celebración de este Aniversario y por la expansión de nuestras instalaciones porque nos permite una mayor capacidad de respuesta a nuestros clientes. Cada ampliación ha llegado con nuevos proyectos y nuevos clientes.

Para nuestra empresa es muy importante siempre ofrecer una respuesta a las necesidades de nuestros clientes y es con este criterio que constantemente hemos invertido en tecnología y en capacidad de producción. Celebramos este Aniversario gracias a la confianza depositada en México por parte de nuestro corporativo pero también gracias a la confianza que nuestros clientes han depositado en TROQUELADORA BATESVILLE DE MEXICO, para poder surtir componentes con la más alta calidad.

Al día de hoy contamos con 550 empleados integrados en un equipo de excelencia para cumplir y exceder las expectativas de nuestros clientes, manteniendo una proyección que es consecuencia del esfuerzo diario de todo el equipo humano, que con compromiso y capacitación continua se encuentra preparado para responder a los requerimientos de los clientes.

TROQUELADORA BATESVILLE DE MÉXICO agradece a todos los que han formado parte de su gran familia, a nuestros clientes y a nuestros proveedores que han sido parte esencial de esta exitosa historia de crecimiento durante los primeros 20 años de logros".

Ratifica Gobernador llegada de Ascenty con la creación de dos centros de datos



El gobernador de Querétaro, Francisco Domínguez Servién, anunció la llegada de la empresa brasileña Ascenty, que impulsará la generación de empleos de alta especialización y bien remunerados con la construcción de dos centros de datos en la entidad.

A través de una interacción virtual con representantes de la compañía, celebró la confianza que se le ha dado a Querétaro como un aliado estratégico en el área de las tecnologías de la información, y expresó que la llegada de un nuevo proyecto de origen brasileño no solo fortalece los lazos con el país sudamericano, sino que convierte al estado en un importante proveedor de servicios de interconexión.

El mandatario estatal resaltó que la inversión total de este nuevo proyecto es de más de 350 millones de dólares, y con ella la suma total de las inversiones brasileñas en menos de un mes es de más de siete mil millones de pesos.

En este marco, compartió que el estado de Querétaro se ha situado como el segundo a nivel nacional con mayor inversión brasileña con 565.3 millones de dólares.

Reiteró que en Querétaro se cuenta con un modelo económico que favorece la vinculación, el intercambio y la competitividad; asimismo, se tiene un clúster de Tecnologías de la Información integrado por 152 empresas, un laboratorio de Tecnologías Cuánticas para las Comunicaciones, entre otros programas y proyectos que fortalecen al sector.

Enfatizó que una de las enseñanzas más importantes que deja la pandemia por COVID-19 es que la cooperación entre comunidades, países y regiones es el mejor camino para la recuperación económica.

Como ejemplo citó el mayor acuerdo comercial firmado entre Oceanía y Asia, hace apenas unos días, el cual -dijo- es un recordatorio de la ruta que debe seguirse en la actualidad.

“Es momento de sembrar certeza, trabajo y colaboración. Desde Querétaro, juntos seguiremos forjando esa ruta”, puntualizó.
El vicepresidente de Relaciones Institucionales y Marketing de Ascenty, Roberto Rio Branco, compartió que los centros de datos contarán con una extensión de 24 mil metros cuadrados cada uno y tendrán la capacidad de generación eléctrica de 30 megavoltiamperios.

Fente: Gobierno del Estado
Redacción Tendencias en la Industria

ARS 430 LONG RANGE RADAR SENSOR

LO NUEVO DE CONTINENTAL

Continental

Para la conducción automatizada, la cobertura del sensor de 360 ° y la fusión de datos centrales son una necesidad. CES ofrece una solución prototipo modular para sus actividades de desarrollo en el campo de la autonomía. Una variedad de diferentes componentes de hardware y módulos de software están disponibles listos para usar para una rápida incorporación.

El kit de desarrollo de percepción (PDK) proporciona datos de nivel de detección sin procesar de varios sensores de radar Continental ARS430. Una biblioteca de interfaz de cliente, escrita en C ++, permite una fácil integración en su entorno de desarrollo.

El PDK proporciona bloques de construcción para la percepción ambiental para acelerar su desarrollo.

Hechos clave

- Kit de desarrollo de percepción modular para la creación rápida de prototipos
- Diseñado para una aceleración rápida de un modelo de entorno basado en sensores multimodales fusionados
- Disponible con hasta 8 sensores de radar ARS430
- Disponible con hasta 4 cámaras Fisheye
- Módulo de monitoreo de datos incluido
- Integración de datos de sensores plug-and-play en un marco de desarrollo utilizando una API C ++
- Módulos de software de posprocesamiento disponibles para su rápido desarrollo

Grupos de clientes objetivo

- Departamentos de I + D
- Startups tecnológicas
- Automotor
- Fuera de la carretera
- Vehículos comerciales
- Instituciones de investigación
- Módulos de software disponibles
- Seguimiento dinámico de objetos (DOT)
- Procesamiento de cuadrícula de ocupación (OGP)
- Extracción de obstáculos (OSE)
- Cartografía y localización (MAL)
- Estimación del movimiento del ego (EME)
- Corrección de la dinámica del vehículo (VDC)
- Calibración automática del sensor (ASC)

Fuente: CONTINENTAL

Tendencias EN LA INDUSTRIA
REVISTA CORPORATIVA

CELEBRAMOS CONTIGO

NUESTRA EDICIÓN NÚMERO

100

Te invitamos a formar parte de la próxima edición

Mándanos un mail

info@revistatendencias.com.mx

SÍGUENOS EN LinkedIn

www.revistatendencias.com.mx

- Make it with Quality - Make it Marquardt
- Hazlo con calidad.... ¡Hazlo Marquardt!

MARQUARDT

Sr. Martin Sauter / Director General Marquardt México.

RECIBE MARQUARDT MÉXICO EL **"SUPPLIER QUALITY EXCELLENCE AWARD 2019"** POR PARTE DE GENERAL MOTORS

Por: Gabriela Rodríguez

Las empresas que apuestan por la innovación y el desarrollo de tecnología requieren de recursos, investigación, imaginación, perseverancia y trabajo diario para lograr los adelantos tecnológicos que la industria global demanda cada día.

Es el caso de Marquardt México que por primera ocasión fue distinguida en días pasados con el reconocimiento "SUPPLIER QUALITY EXCELLENCE AWARD 2019". Este distintivo es otorgado por el fabricante automotriz GENERAL MOTORS a sus proveedores por la calidad de sus productos con entregas a tiempo y cero defectos.

El GRUPO MARQUARDT desde hace más de 95 años, se ha dedicado a la fabricación de componentes de la más alta calidad, desarrollados con tecnología de última generación dando respuesta a cada requerimiento de sus clientes. Es una empresa de origen alemán enfocada al desarrollo y manufactura de componentes y sensores electrónicos para los sectores automotriz y electrodoméstico. Sus instalaciones en México se ubican desde hace más de 8 años en el Parque Industrial Castro del Río en Irapuato, Guanajuato.

GM es un cliente muy importante para el grupo Marquardt; y al respecto platicamos en entrevista con el Sr. Martin Sauter, Director General en México:

"Para Marquardt México, S.de R.L. de C.V. es un gran honor y gran logro ser reconocidos con este galardón por parte de nuestro valioso cliente General Motors, estamos muy agradecidos por este premio. Este es el resultado de nuestra cooperación mutua y del compromiso alineado para proporcionar a nuestros clientes productos con la mayor calidad, tecnología y seguridad.

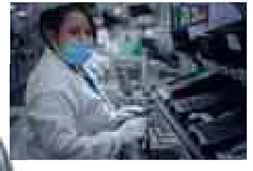
Un factor determinante ha sido la implementación de BIQS que robusteció nuestro sistema de gestión de calidad en toda la organización, lo que nos ha permitido alcanzar la excelencia en calidad con entregas a tiempo cumpliendo con los requerimientos de nuestros clientes.

La relación comercial y la confianza mutua se ha fortalecido cada año y nos ha permitido incrementar la entrega de productos para diferentes plataformas como son: T1XX, C1UC, C1UH, D2SC, ZERV; para modelos como Chevrolet Silverado, GM Sierra, Chevrolet Tahoe, GMC Yukon, Cadillac Escalade, Chevrolet Suburban, GM Yukon XL, Escalade ESV, Chevrolet Malibu, Chevrolet Cruze.

- Make it with Quality - Make it Marquardt
- Hazlo con calidad.... ¡Hazlo Marquardt!

RECUPERANDO EL RITMO DE PRODUCCIÓN POST COVID-19

"Actualmente contamos con 900 empleados trabajando los tres turnos y prácticamente se han recuperado los niveles de producción registrados hasta el mes de marzo de este año. Al igual que muchas empresas tuvimos 2-3 meses en los que las ventas cayeron exponencialmente. Después el sector automotriz fue declarado como esencial y comenzamos a recuperar los niveles de producción poco a poco. Hoy en día ya regresamos a los niveles pre pandemia, pero el gap de esos 2 o 3 meses no se va a recuperar.



Deseamos agradecer el trabajo, el esfuerzo y la lealtad de nuestros colaboradores, quienes han hecho posible alcanzar este resultado. Es inspirador y es gracias al excelente desempeño de la fuerza laboral mexicana y a su compromiso de mejora continua que hoy recibimos este reconocimiento. Ellos son el motor de nuestro crecimiento y nuestro activo más valioso, hoy estamos muy contentos por este resultado.

Definitivamente vamos a seguir trabajando cada día con esmero y dedicación para seguir creciendo junto con nuestros clientes. TOGETHER WE CAN!! (juntos podemos) es la frase que está en mi mente desde que llegué a este querido país. Me es claro que el trabajo en equipo es la clave para lograr los objetivos. Nuestro Corporativo en Alemania (Marquardt GmbH) ha confiado en esta planta y en nuestra gente desde el inicio. Todo nuestro equipo ha demostrado que con responsabilidad y entusiasmo se logran grandes metas".

"Los productos que actualmente Marquardt México entrega a GM son switches frontales/traseros, switches de encendido/apagado del vehículo y switches multifuncionales"

EDICIÓN NÚMERO 100

Durante **100 Ediciones** hemos contado las historias más importantes y los logros del equipo humano que con su trabajo ha participado en el éxito de su empresa.

100 Ediciones escribiendo historias de éxito de industrias globales, de líderes por excelencia.

INSTALACIÓN DE SISTEMAS FOTOVOLTÁICOS

EN **MANSUR SOLAR** CONTAMOS CON MÁS DE **10** AÑOS DE EXPERIENCIA EN

ENERGÍA SOLAR

- Leasing directo (su ahorro pagará parte del proyecto).
- Proyectos deducibles al 100%
- Retornó de inversión altamente atractivo.
- Sea una empresa socialmente responsable.
- Contamos con más de 30 instalaciones industriales en el país.

MANSUR

PLAZA NUU- OFICINAS ECOLÓGICAS
AV. CAMELINAS MANZANA # 1 INT. 2
COL. JURICA, QRO. C.P 76100
contacto@mansur-solar.com
TEL. + 52 (442) 199 0885

www.mansur-solar.com

HELLA, experta en iluminación y electrónica, diseña la iluminación de la carrocería del mañana.

La compañía ha adquirido varios pedidos importantes de fabricantes premium y de volumen en este sector y fortalece aún más su propia posición en el mercado. "La luz es el nuevo cromo", dice el Dr. Frank Huber, director general de HELLA y responsable de la división comercial de iluminación. "Claramente sentimos que los fabricantes buscan hoy más que nunca soluciones de iluminación innovadoras para dar a sus vehículos un carácter único".

HELLA se posicionó en este campo de crecimiento en una etapa temprana. A mediados de 2016, la empresa abrió un nuevo centro de competencia para la iluminación de carrocerías en Ljubljana, Eslovenia. Desde entonces, las actividades se han llevado a cabo a toda velocidad. Esto incluye en particular el desarrollo de soluciones de iluminación altamente integradas. Por ejemplo, HELLA jugó un papel decisivo en el desarrollo de la parrilla del radiador iluminada del BMW X6,. "La iluminación de la carrocería es un factor de diferenciación cada vez más importante para los fabricantes de automóviles. Este desarrollo también está siendo impulsado por la electrificación en curso", dice el Dr. Frank Huber. Dado que los coches eléctricos ya no requieren la refrigeración clásica del motor.

Por ejemplo, HELLA ha recibido un pedido importante de un fabricante premium alemán para integrar una "línea de carácter de diseño" en la parrilla de un vehículo eléctrico. El vehículo estará en el mercado a principios de 2021. También se desarrolló una función de iluminación dinámica para la parrilla de otro automóvil eléctrico de un fabricante europeo, que se lanzará a principios del próximo año. Para ello, se integran 130 LED en una guía de luz Edge Light de pared gruesa para crear un efecto de cristal. Además, los desarrolladores de iluminación de HELLA están trabajando actualmente en un panel de más de un metro de ancho, que se utilizará en la zona frontal de una marca europea de vehículos eléctricos. Esto requiere la más alta calidad de superficie y también es penetrable por radar para poder realizar la función de control automático de distancia (ACC).

Pantallas luminosas, tiras de luces LED o logotipos iluminados: como integrador de sistemas, HELLA tiene todas las competencias básicas necesarias para llevar innovaciones a la carretera. Esto abarca desde la experiencia distintiva en tecnología de iluminación y el conocimiento en electrónica y software para el control y la integración de sistemas hasta la capacidad de producir piezas de plástico aún más grandes con superficies de alta calidad. A esto se suman los muchos años de experiencia en la producción de cubiertas de radar complejas (Radom, abreviatura de Radar Dome). Estos protegen los sensores de radar delanteros contra las inclemencias del tiempo y la suciedad y, por lo general, se encuentran detrás del emblema del fabricante del automóvil, lo que significa que también son un elemento central de la iluminación de la carrocería.

Redacción Tendencias en la Industria

LARGA VIDA A LA BATERIA

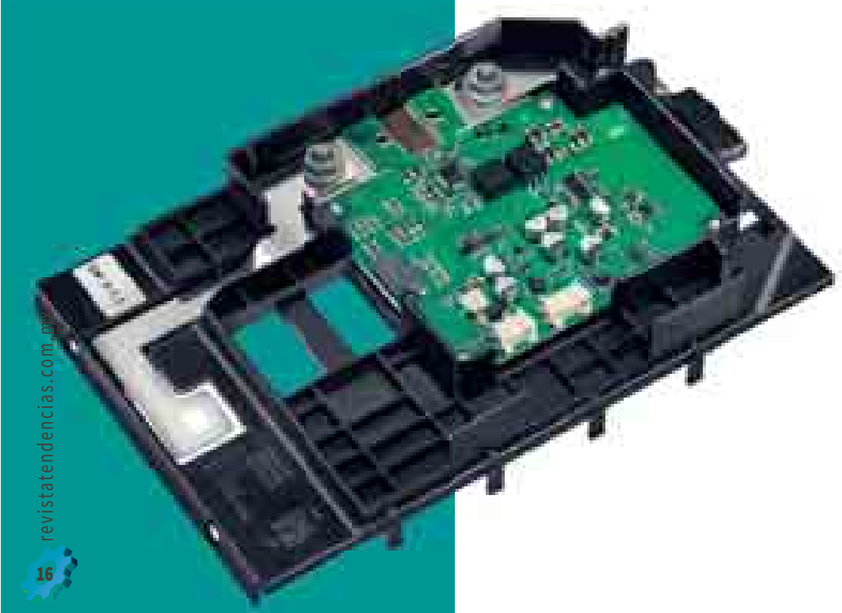
Un innovador Sistema de Gestión de la Batería para motores eléctricos

Por: Gabriela Rodríguez

La batería es el corazón del coche eléctrico y al mismo tiempo, un talón de Aquiles. Después de todo, ¿de qué sirve la batería de iones de litio más potente si falla o incluso se daña debido al calor, el frío o la carga alta? Para muchos compradores de automóviles, el temor sobre la autonomía limitada de la batería es el principal argumento en contra de la compra de un vehículo eléctrico. Ante esta situación MARQUARDT GmbH, ha desarrollado una tecnología clave para la movilidad eléctrica con sus nuevos Sistemas de Gestión de Baterías.

La electro-movilidad es uno de los principales temas del futuro, y este, es un desarrollo impulsado por los objetivos de Protección al Medio Ambiente y las políticas para los fabricantes de automóviles, ya que en Europa por ejemplo, se impondrán multas corporativas a partir de 2021 si se superan los objetivos de la UE para las emisiones de CO_2.

El gobierno federal alemán busca elevar la circulación de vehículos eléctricos y se esfuerza para ver un millón de automóviles eléctricos en las carreteras de Alemania para 2021. La realidad aún no se acerca a eso como lo ilustra el índice actual de vehículos eléctricos de McKinsey (EVI 2018). La empresa de consultoría de gestión, examina periódicamente el desarrollo de la movilidad eléctrica en los quince países industrializados más importantes. Según el estudio, en 2017 se registraron 58.000 nuevos coches eléctricos en Alemania, el doble que el año anterior.



Las dimensiones en el mercado asiático son muy diferentes, especialmente en China. Con un aumento de más del 70 por ciento y más de 600,000 autos eléctricos vendidos en 2017, casi uno de cada segundo automóvil eléctrico en el mundo se puso en circulación en aquella región. También en la producción, los chinos han dejado a sus competidores rezagados en el mercado, ya que poseen una participación del 41 por ciento del mercado global, seguidos por Japón (19 por ciento) y Alemania (18 por ciento). En todo el mundo, las nuevas matrículas han superado la marca del millón por primera vez, con 1,2 millones de vehículos registrados. Si bien esto es solo un pequeño paso, estas son cifras que han dado forma a la expresión de moda “megatendencia de movilidad eléctrica”.

Sistema de Gestión de Batería (BMS)

La demanda de nuevas tecnologías que eliminen los puntos débiles en la movilidad eléctrica es considerablemente alta, especialmente para las baterías, y la frase clave a este respecto es “miedo al rendimiento limitado”.

Wolfgang Häussler, director de innovación de producto de MARQUARDT INNOVATIONS, explica, “En muy poco tiempo, las ventas de nuestros sistemas de gestión de baterías han aumentado exponencialmente".

La tendencia hacia la movilidad eléctrica solo ha sido posible gracias al rendimiento de las baterías de iones de litio pero existen algunos baches en al camino que podrían crear inconvenientes, como el que reaccionan con sensibilidad a descargas profundas, sobrecargas y picos de temperatura. Por lo tanto, es necesario un monitoreo continuo de la batería.

MARQUARDT GmbH ha desarrollado un sistema de gestión BATTERY MANAGEMENT SYSTEM (BMS), que analiza continuamente el estado de la batería. ¿Hay condensación en el portapilas? ¿Existe riesgo de sobrecalentamiento? ¿Qué tan alto es el nivel de llenado, qué tan lejos viaja el vehículo y en qué ruta?

Los sistemas de conducción inteligentes combinan los reportes fiables del BMS con los datos del dispositivo de navegación. ¿Hay montañas que escalar? ¿Es la ruta sinuosa? o ¿Existe el riesgo de atascos, que podrían afectar la demanda de energía? El BMS utiliza diagnósticos a bordo (OBD) para identificar errores e informa los "hallazgos" a la unidad de control del vehículo.

El BMS se basa en tres componentes

Un sistema de sensores siempre está "escuchando" la batería. Mide el voltaje, la temperatura, las corrientes y la dirección en la que fluyen dentro de las celdas. El “cerebro” del sistema es la unidad de control, que recibe todos los datos medidos, los utiliza para calcular la información más importante y da instrucciones sobre qué hacer: cargar, enfriar o equilibrar. Esta última es una de las tareas clave del sistema. Después de todo, las baterías están formadas por cientos de celdas que funcionan en conjunto. No se pueden descargar y cargar individualmente, solo juntos. Sin embargo, es posible que una celda se cargue al 100 por ciento, mientras que su vecina solo se cargue al 95 por ciento. En esta situación es necesario lo que se conoce como “equilibrar”. El BMS monitorea cada celda individual para lograr una condición operativa optimizada permanentemente.

Por último, pero no menos importante, los "músculos" del sistema son la unidad de conmutación, que distribuye y fusiona la energía a los distintos consumidores a través de rieles de cobre. Esta caja de distribución también se encarga de apagar la batería en caso de emergencia. Después de todo, la batería de un automóvil puede tener 400 voltios, y los camiones incluso hasta 800 voltios. Cuanto mayor sea la densidad de potencia de una batería, mayor será su rendimiento, pero mayores serán los peligros potenciales. Esto aumenta el riesgo de incendio y explosión si ocurre un accidente. También hace que sea aún más esencial que las precauciones de seguridad funcionen a la perfección.

Wolfgang Häussler ve el enfoque estratégico de Marquardt como una fortaleza, al igual que lo hace con sus muchos años de experiencia: “Gracias a un enfoque claro, ahora MARQUARDT es el especialista en BMS, y continuaremos expandiendo esta posición con soluciones innovadoras”.

BMW GROUP LO NUEVO EN SUSTENTABILIDAD

Además de seguir desarrollando la electromovilidad, BMW Group también está implementando sistemáticamente su estrategia de sustentabilidad en toda la cadena de valor. Desde 2006, por ejemplo, el consumo de recursos y las emisiones por vehículo producido han disminuido en más del 50%. Cuando se trata de reducir el consumo de agua en la producción de automóviles, BMW Group es el referente de la industria. Todas las plantas operadas por BMW Group en todo el mundo obtienen su energía de fuentes renovables, lo que garantiza un suministro de energía 100% libre de carbono.

EXTRACCIÓN DE RECURSOS

BMW Group ha unido fuerzas con BASF SE, Samsung SDI y Samsung Electronics para lanzar un proyecto conjunto de minería de cobalto en la República Democrática del Congo. Bajo el nombre de "Cobalto para el desarrollo", la asociación está trabajando con la Agencia Alemana de Cooperación Internacional (GIZ) para mejorar las condiciones de trabajo en la minería artesanal y lograr mejores condiciones de vida en las comunidades circundantes. La idea es que este trabajo continúe en el futuro como un proyecto con financiación privada.

El cobalto es un componente clave en la fabricación de baterías para las industrias automotriz y electrónica. La minería industrial representa solo alrededor del 80-85% de la producción de cobalto congoleño, mientras que el 15-20% restante se extrae a través de la minería artesanal. En línea con el compromiso de BMW Group con los derechos humanos y el cumplimiento de las normas ambientales, un proyecto financiado al 100% con fondos privados está probando un enfoque diseñado para superar los desafíos asociados con la minería artesanal.

"La sostenibilidad es un aspecto importante de nuestra estrategia corporativa y juega un papel vital en la expansión de la electromovilidad. Somos plenamente conscientes de nuestras responsabilidades. El cobalto y otras materias primas deben extraerse y procesarse en condiciones éticamente responsables". Dr. Andreas Wendt Miembro del Consejo de Administración de BMW AG, Red de Compras y Proveedores.

SUMINISTROS DE MATERIA PRIMA

En la extracción de materias primas, en particular de materias primas clave como el litio y el cobalto, BMW Group da máxima prioridad al cumplimiento de las normas medioambientales y los derechos humanos. La empresa cree que la extracción y el procesamiento de materias primas éticamente responsables comienza desde el principio de la cadena de valor: en las minas de materias primas. Por lo tanto, BMW Group ha reestructurado sus cadenas de suministro para la próxima quinta generación de celdas de batería y comprará cobalto y litio directamente (sin intermediarios) a partir de 2020 y pondrá las materias primas a disposición de sus fabricantes de celdas de batería.

En el futuro, BMW comprará su cobalto directamente de minas en Australia y Marruecos, junto con litio también de Australia, entre otros lugares. Esto asegurará un 100% de transparencia sobre el origen de estas dos materias primas clave.

"Para nosotros, la extracción y el procesamiento de materias primas éticamente responsables comienza desde el principio de la cadena de valor: tenemos un gran interés en las cadenas de suministro de celdas de batería, hasta las minas mismas." Ralf Hattler Jefe de Compras de Bienes y Servicios Indirectos en BMW AG.

BMW Group nombra a Harald Gottsche como el nuevo Presidente y CEO de BMW Group Planta San Luis Potosí.

BMW Group anunció el nombramiento de Harald Gottsche como el nuevo Presidente y CEO de BMW Group Planta San Luis Potosí. A partir del primero de diciembre, Harald Gottsche será responsable de la Planta de producción más reciente, vanguardista y tecnológica de la Red de Producción Global de BMW Group.

Con una sobresaliente carrera de más de 20 años en la compañía, Harald Gottsche liderará la producción de uno de los vehículos más icónicos de la marca: el BMW Serie 3.

Milan Nedeljković, Miembro del Consejo de Administración de BMW AG responsable de Producción dijo: "Harald Gottsche posee amplia experiencia dentro de la Red de Producción Global de BMW Group. Su liderazgo fue esencial en la exitosa transformación de nuestra Planta en Múnich, logrando convertirla en una sede de producción altamente flexible y lista para construir vehículos electrificados y con motores de combustión en la misma línea de producción. Sé que Harald continuará el exitoso desarrollo de nuestra Planta en México y contribuirá a fortalecer aún más nuestra Red de Producción Global".

Al asumir la dirección como el nuevo Presidente y CEO de BMW Group Planta San Luis Potosí, Harald Gottsche afirmó: "Estoy muy agradecido por la oportunidad de unirme al extraordinario equipo que ha transformado un proyecto totalmente nuevo en una Planta de última generación y completamente funcional en tiempo récord. Me siento entusiasmado de liderar el avance de la Planta sobre los firmes cimientos que se han logrado, incluido el reciente incremento en destinos de exportación de vehículos para el mercado global. Juntos aseguraremos el éxito de BMW Group en San Luis Potosí".

Harald Gottsche inició su carrera en BMW Group en 1999 como Gerente de Proyecto y desde entonces ha ocupado diversas posiciones de liderazgo en las áreas de Desarrollo y Producción de BMW Group. Antes de ser nombrado como Presidente y CEO de BMW Group Planta San Luis Potosí, Gottsche fungía como Vicepresidente de Ensamble en BMW Group Planta Múnich.

Fuente: BMW GROUP
Redacción Tendencias en la Industria

MAGNA LANZA AL MERCADO EL SISTEMA DE ASISTENCIA AL CONDUCTOR BASADO EN EYE Q5

Un fabricante de automóviles premium en Europa, pronto podrá ofrecer funciones de asistencia al conductor, gracias a la próxima generación de asistencia al conductor basada en cámaras de Magna.

La solución Magna Gen5 “one-box” es un sistema basado en Mobileye EyeQ5, uno de los primeros de la industria en el que la cámara orientada hacia adelante y el software relacionado, están contenidos en un solo kit. Los beneficios incluyen un menor costo, una instalación simplificada en la línea de ensamblaje y la capacidad de que la tecnología se aplique a una gama más amplia de automóviles. El sistema proporcionará a los conductores características de seguridad y conveniencia como control de crucero adaptativo, frenado automático de emergencia y detección de peatones.

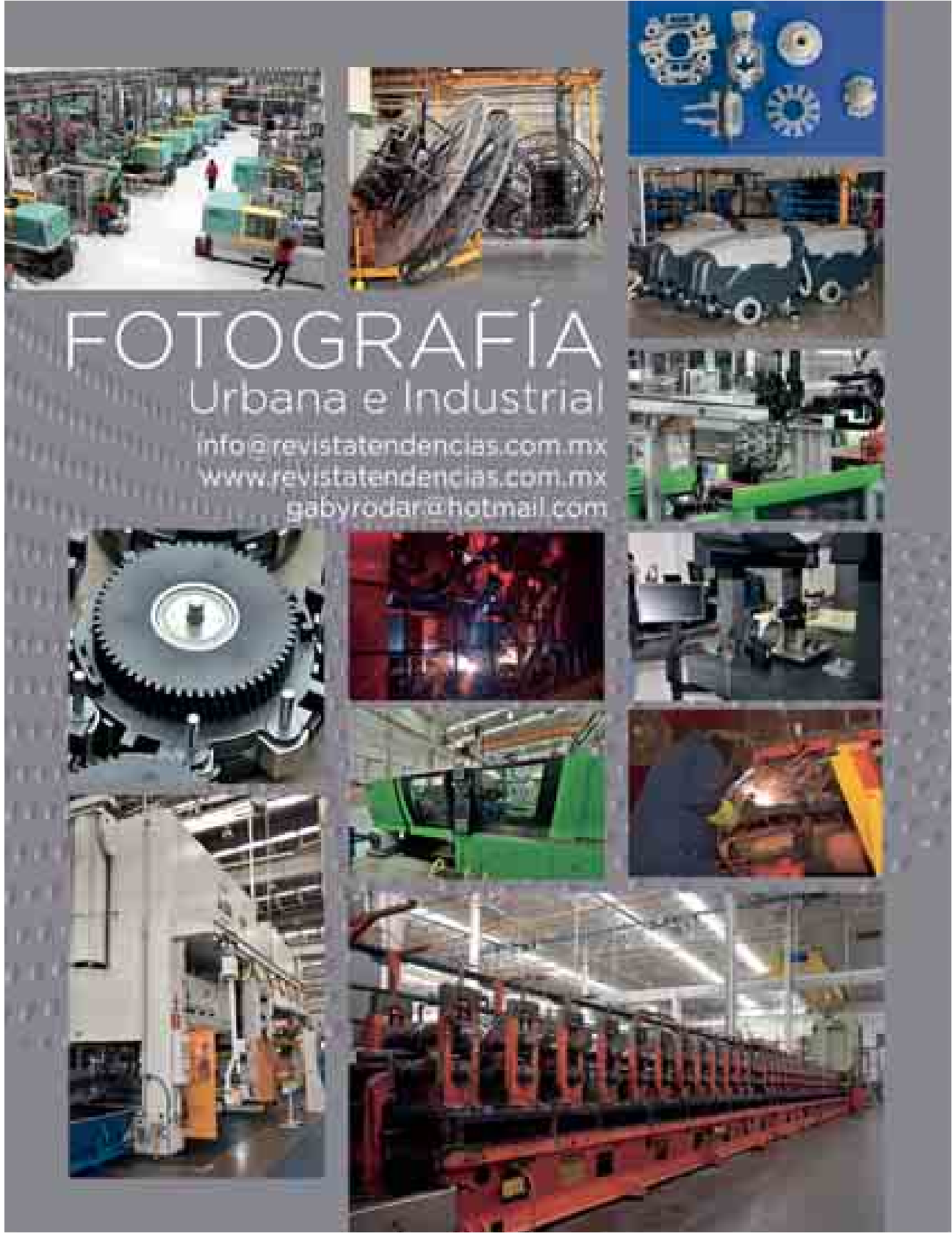
Al igual que con las generaciones anteriores, el sistema combina la experiencia en electrónica y cámaras de Magna con la tecnología de procesamiento de imágenes de sistema en chip (SoC) de Mobileye. La cámara cuenta con una trayectoria óptica de 120 grados y 8 megapíxeles, mientras que Magna ha continuado perfeccionando sus procesos de fabricación de cámaras para lograr la calidad y los volúmenes requeridos por las plataformas de vehículos globales. Mobileye colaboró con los ingenieros de Magna para garantizar que EyeQ5 cumpliera y superara los nuevos requisitos relacionados con el programa de lanzamiento.

"En Magna, nuestra capacidad ADAS se ha construido en cámaras de automóviles, como lo demuestran más de 500 patentes estadounidenses en los últimos 15 años", dijo Uwe Geissinger, Presidente de Magna Electronics. "Como lo demuestra nuestra larga colaboración con Mobileye y la introducción de nuestro nuevo sistema Gen5, trabajamos constantemente para ofrecer sistemas innovadores a nuestros clientes y ayudar a que los vehículos sean más seguros y agradables de conducir".

"Hemos estado trabajando con Magna en ADAS basado en cámaras desde 2007, y nuestra colaboración continúa brindando funciones de asistencia al conductor", dijo Erez Dagan, Vicepresidente ejecutivo de productos y estrategia de Mobileye. "Este último sistema representa un nuevo nivel de rendimiento y funcionalidad, y ya estamos buscando formas de mejorar aún más las generaciones posteriores".

Magna ofrece a los fabricantes de automóviles de todo el mundo tecnologías ADAS, incluida la detección de ángulo de remolque, el frenado automático de emergencia y la detección de peatones y objetos con vista trasera, galardonado con el premio PACE a más de 250 modelos de vehículos que circulan actualmente.

Redacción Tendencias en la Industria



TENDENCIAS
75
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS
TENDENCIAS